NUOVO

Split-System
Pavimento -Soffitto

Solo Freddo
Pompa di calore

PXD 9 - 9 RC
12 - 12 RC
15 - 15 RC
18 - 18 RC

PXD 24 - 24RC
28 - 28RC
30 - 30RC

INDICE

NUMERI DI PRODOTTI FINITI

Il presente manuale si applica ai seguenti apparecchi di base
(apparecchi con opzione vedi targhetta segnaletica) :

			PXD 9	PXD 12	PXD 15	PXD 18	PXD 24	PXD 28	PXD 30
PXD - Unità interna		~230V - 50Hz	7SP012001	7SP012002	7SP012003	7SP012004	7SP012005	7SP012006	7SP012007
AC Unità esterna	Solo Freddo	~230V - 50Hz	7SP061200	7SP061201	7SP061006	7SP061202	7SP061018	7SP061206	7SP061023
		3N~400V - 50Hz				7SP061203	7SP061020	7SP061207	7SP061025
	Reversibile	~230V - 50Hz	7SP061052	7SP061035	7SP061008	7SP061204	7SP061019	7SP061208	7SP061210
		3N~400V - 50Hz				7SP061205	7SP061113	7SP061209	7SP061211

Le informazioni contenute nel presente manuale sono soggette a modifiche senza preavviso.

PRESENTAZIONE

1. GENERALITÀ

La nuova gamma di Split-System PXD
è composta di 7 modelli :

- Solo Freddo

	PXD 9	PXD 12	PXD 15
	PXD 18	PXD 24	PXD 28
	PXD30		
• Reversibile	PXD 9RC	PXD 12RC	PXD 15RC
	PXD 18RC	PXD 24RC	PXD 28RC
	PXD 30RC		

per funzionamento pompa di calore.

Dal design piacevole, compatti, molto facili da installare, questi nuovi modelli si integrano facilmente in tutti i tipi di arredamento dei locali residenziali e terziari.
La serie PXD beneficia di innovazioni tecnologiche molto avanzate:

- Regolazione mediante microprocessore con gestione dei parametri di funzionamento e di sicurezza.
- Doppia scansione motorizzata dell'aria trattata.
- Telecomando ad infrarossi con visualizzazione cristalli liquidi e comando locale.
- Numerosi accessori.

2. CASSONE DI TRATTAMENTO

Con un design piacevole e un ingombro ridotto (190 mm di profondità soltanto), il cassone in questione in questione si installa molto facilmente in tutti i locali residenziali, terziari ed industriali.

Esso viene fornito di serie per montaggio verticale o orizzontale a soffitto senza modifica su cantiere.
L'apparecchio può essere utilizzato in modo freddo soltanto o reversibile.

Esso comprende :

- Un cassone di rivestimento con griglia di aspirazione, filtro e griglia di immissione con doppia deflessione motorizzata.
- Panello di comando con spai di comando.
- Comando elettronico e collegamenti elettrici facilmente accessibili lateralmente con pannello girevole per la messa in esercizio e la manutenzione.
- Ventilazione a più velocità con motore di avanzamento silenzioso, montato su sospensione elastica e dotato di sicurezza termica interna-
- Scambiatore tubi in rame, alette in alluminio trattato per una migliore efficienza di funzionamento.
- Serbatoio delle condense per collegamenti in posizione verticale o orizzontale.
- Supporto a parete o a soffitto con sagoma di montaggio che consente un posizionamento molto rapido dei collegamenti frigoriferi e elettrici prima della posa dell'apparecchio.
- Telecomando ad infrarossi con pile di alimentazione.
- Possibilità di collegamento frigorifero destro, sinistro o posteriore.

3. FILTRAZIONE

Filtro ad aria rigenerabile tipo a cassetta facilmente accessibile.
Possibilità di attrezzature complementare (accessorio) con filtro a carbone attivo.

4. REGOLAZIONE

Gli apparecchi vengono forniti di serie con un doppio comando: infrarossi a distanza/manuale sull'apparecchio. Regolazione elettronica completa.
Il telecomando ad infrarossi raggruppa l'insieme delle funzioni di comando di programmazione e di regolazione.

Principali funzioni :
(vedi pagina 21)
I comandi manuali situati sull'unità interna assicurano :

- Modo riscaldamento, raffreddamento o ventilazione soltanto.
- Regolazione della temperatura punto parametro preimpostato.
- Regolazione della velocità di ventilazione
  - – velocità normale (H)
  - – velocità media (M)
  - – velocità minima (L)
  - – selezione automatica della velocità in funzione della richiesta (A)
- On/Off.
- Segnalazione dell'intasamento dei filtri.
- Spia "timer" e "stand by".

5. GRUPPO DI CONDENSAZIONE ESTERNA

Compatto e di ingombro ridotto al suolo.
Carrozzeria con trattamento e verniciature polvere cotta la forno per resistere alle intemperie.

Esso raggruppa :

- Il compressore frigorifero :
  – rotante = PXD 9 / 12 / 15
  – alternato = PXD 18 (~400V) / 24 / 28 / 30
  o Scroll = PXD 18 (~230V)
  in un comparto insonorizzato.
- La ventilazione di tipo elicoidale con motore di avanzamento e griglia di protezione all'immissione e all'aspirazione aria.
- Scatola elettrica e morsettiera di collegamento.
- Due possibilità di installazione: montato al suolo o su supporto a parete fornito come accessorio.
- Collegamento frigorifero con valvole di arresto con raccordi "Flare".
- Modelli reversibili per riscaldamento termodinamico con valvola di inversione e dispositivo di sbrinamento elettronico per funzionamento fino a una temperatura esterna di –7°C (con riscaldamento elettrico complementare).
- Circuito frigorifero caricato con fluido frigorifero R22 con dispositivo di espansione e filtro frigorifero.

6. COLLEGAMENTI FRIGORIFERI

Collegamenti di tipi “Flare” da eseguire su cantiere. Essi possono essere forniti in quanto accessorio con varie lunghezze.

7. ACCESSORI

7.1 Riscaldamento elettrico

Disponibile con varie potenze per tutti i modelli.
Il riscaldamento elettrico si monta nell’apparecchio e viene pilotato mediante la regolazione con due stadi di riscaldamento per ridurre il consumo energico.

7.2 Pompa di scarico delle condense

Questa pompa di scarico delle condense deve essere montata nell’unità esterna. Essa permette di scaricare le condense fino ad un’altezza manometrica di 3 metri.

7.3 Telecomando a parete RCW

(vedi pagina 42)

Il telecomando a parete RCW si monta alla parete. Esso pilta gli apparecchi mediante raggi infrarossi oppure comando filare.
Con un sistema cablato, si può comandare a partire di un unico telecomando, fino a 10 unità interne con la stessa programmazione e el stesse regolazioni.
Distanza max. di collegamento : 300 m.
Collegamento RCW al 1° apparecchio :
- 25 m – 4x0,2 mm²

alle altre unità:
- 2 x 0,2 mm².

7.4 Cassone di ripartizione

Posto sulla faccia posteriore dell’unità interna, il cassone di ripartizione permette di trattare un locale adiacente in modo raffreddamento o riscaldamento.
Il cassone è dotato di uno sportello di dosaggio manuale che permette di equilibrare le portate dell’aria.
E’ necessario prevedere un dispositivo di decompressione (griglia o altro) inel locale adiacente per l’aspirazione dell’aria sull’apparecchio.

7.5 Sistema “Tutte le stagioni”

Il sistema in questione va installato nell’unità esterna.
Esso permette di ottenere per le unità solo freddo
un funzionamento frigorifero fino a una temperatura esterna pari a – 10°C. La regolazione avviene mediante variazione della velocità del motore esterno.

7.6 Kit di mascheramento della tubazione

Pezzo complementare destinare a mascherare le tubazioni frigorifere nel caso di un montaggio a soffitto lontano dalla parete.

8. MANUTENZIONE

Cassone interno di trattamento dell’aria (ST)

L’accessibilità totale sui pannelli anteriore e laterali permette un accesso agevole a tutti i componenti necessari al montaggio, al Servizio di Assistenza.

Clientela e alla manutenzione :
- Schema elettrico e targhetta segnaletica.
- Morsettiere, connettori di collegamenti elettrici e scheda elettronica.
- Valvole di collegamento frigorifero (collegamenti con l’unità esterna).
- Gruppo motoventilatore.
- Filtro ad aria (cassetta rigenerabile).
- Riscaldamento elettrico (resistenza, sicurezze).
- Sportelli motorizzati di deflessione dell’aria.
- Griglie di aspirazione e di immissione dell’aria.

Gruppo esterno di condensazione (GC)

La rimozione del riparo superiore permette di accedere a tutti i componenti elettrici, di trattamento dell’aria e frigoriferi.

9. DOCUMENTAZIONE

Ogni apparecchio viene fornito con i relativi schemi elettrici di cablaggio e di collegamento, un manuale specifico di installazione, di utilizzo e una sagoma di montaggio.

Ogni accessorio (o kit) viene corredato da una specifica tecnica di montaggio e di regolazione all’occorrenza.

le nomenclature codificate dei pezzi di ricambio, gli spaccati, i manuali tecnici sono disponibili su semplice richiesta.

SPECIFICHE TECNICHE

TIPO APPARECCHIO	Unità	PXD 9	PXD12	PXD15	PXD18	PXD24	PXD28	PXD30
Refrigerante		R22						
Alimentazione elettrica		~230 V - 50 Hz						
Tensioni limite		198 V - 254 V						
Alimentazione elettrica					3N~400 V - 50 Hz			
Tensioni limite		360 V - 440 V						
Potenza frigorifera nominale (1)	W	2640	3520	4400	5425	7040	7980	8800
	BTU/h	9000	12000	15000	18500	24000	27200	30000
Potenza assorbita nominale ventilazione + freddo	W	1075	1360	1800	2260	2595	3250	3660
Potenza calorifica nominale	W	2700	3520	4280	5425	6600	7800	8420
	BTU/h	9200	12000	14600	18500	22500	26600	28700
Potenza assorbita nominale ventilazione + caldo	W	1000	1285	1580	2010	2440	2855	3240
Coefficiente nominale di resa	W/W	2,70	2,74	2,71	2,70	2,70	2,73	2,60
LIVELLO SONORO (2)								
– Unità interna : velocità minima/media/normale	dB(A)	29/31/34	34/36/41	35/38/41	40/44/47	43/47/50	42/46/50	45/51/54
– Unità esterna	dB(A)	42	43	45	47	47	48	49
PORTATA DELL'ARIA Unità interna								
– Velocità normale	m^3/h	350	420	450	550	840	895	1020
– Velocità media	m^3/h	320	390	415	500	735	775	895
– Velocità minima	m^3/h	300	360	360	450	630	645	740
PORTATA DELL'ARIA Unità esterna	m^3/h	1470	1550	1390	2700	2400	2650	2300
CONNESSIONI TUBI								
– Diametro tubo "gas"	inch	3/8"	1/2"	1/2"	5/8"	5/8"	5/8"	5/8"
– Diametro tubo "liquido"	inch	1/4"	1/4"	1/4"	3/8"	3/8"	3/8"	3/8"
– Lunghezza max.	m	12	20 (3)	25	25	25	25	25
– Diametro di scarico delle condense	mm	Ø 16						
DIMENSIONI & PESO Unità interna								
Larghezza x Profondità x Altezza	mm	820 x 190 x 630				1200 x 190 x 630		
Peso netto	kg	19	19.5	21	21	29.5	32	32
Imballato :								
Larghezza x Profondità x Altezza	mm	890 x 280 x 710				1270 x 280 x 710		
Peso netto	kg	21	22	23	23	33	35	35
Volume	m^3	0,18	0,18	0,18	0,18	0,25	0,25	0,25
DIMENSIONI & PESO Unità interna								
Larghezza x Profondità x Altezza	mm	770 x 260 x 545			900 x 380 x 595			900 x 380 x 695
Peso netto	kg	31	36	38	58	63	70	80
Imballato :								
Larghezza x Profondità x Altezza	mm	880 x 320 x 630			1000 x 410 x 650			1000 x 410 x 750
Peso netto	kg	33	38	40	61	66	73	84
Volume	m^3	0,18	0,18	0,18	0,27	0,27	0,27	0,31
ACCESSORI								
Riscaldamento elettrico	W	1250	1250	2000	2000	3000	3000	3000
Riscaldamento elettrico	W				2000	3000	3000	3000
Telecomando a parete		•	•	•	•	•	•	•
Sistema "Tutte le stagioni" (solo freddo)		•	•	•	•	•	•	•
Pompa di scarico delle condense		•	•	•	•	•	•	•
Cassone di ripartizione		•	•	•	•	•	•	•
Kit mascheramento delle tubazioni		•	•	•	•	•	•	•
Supporto a parete unità esterna		•	•	•	•	•	•	•

NOTA :

1) Condizioni nominali internazionali :
   (ISO R 859-NF E36-101) – tipo a: 27°C/19°C umido - aria esterna 35°C/24°C umido
2) Pressione acustica complessiva in dB(A) condizioni nominali :
   Gruppo interno installazione in un locale di dimensioni medie (bassa velocità – 0,5 s di riverberazione)
3) 15 metri -> PXD 12RC

Le presenti caratteristiche vengono date a titolo indicativo e possono essere modificate senza preavviso.

PRESTAZIONI FRIGORIFERE

Modello PXD 9

Tabella di potenza per la portata nominale dell’aria

350 m^3/h

Temperatura dell'aria evaporatore (°C)				Tse Temperatura dell'aria all'ingresso del condensatore (°C)						
BH	BS			15	20	25	30	35	40	45
15		PT	kW	2,57	2,47	2,37	2,27	2,17	2,07	1,97
		PA	kW	0,75	0,80	0,85	0,90	0,95	1,00	1,06
	21	PS	kW	1,40	1,43	1,46	1,49	1,52	1,55	1,58
	23			1,60	1,63	1,66	1,70	1,73	1,77	1,80
	25			1,79	1,83	1,87	1,91	1,95	1,99	1,97
	27			1,99	2,04	2,37	2,27	2,17	2,07	1,97
	29			2,57	2,47	2,37	2,27	2,17	2,07	1,97
	31			2,57	2,47	2,37	2,27	2,17	2,07	1,97
17		PT	kW	2,83	2,72	2,62	2,52	2,41	2,31	2,21
		PA	kW	0,80	0,86	0,91	0,96	1,01	1,07	1,12
	21	PS	kW	1,34	1,37	1,39	1,42	1,45	1,48	1,51
	23			1,56	1,59	1,63	1,66	1,69	1,73	1,76
	25			1,78	1,82	1,86	1,90	1,94	1,97	2,01
	27			2,00	2,05	2,09	2,13	2,18	2,22	2,21
	29			2,22	2,27	2,62	2,52	2,41	2,31	2,21
	31			2,83	2,72	2,62	2,52	2,41	2,31	2,21
19		PT	kW	3,07	2,96	2,85	2,75	2,64	2,53	2,43
		PA	kW	0,86	0,91	0,97	1,02	1,08	1,13	1,18
	21	PS	kW	1,04	1,07	1,09	1,11	1,14	1,16	1,18
	23			1,29	1,32	1,34	1,37	1,40	1,43	1,45
	25			1,53	1,56	1,60	1,63	1,66	1,70	1,73
	27			1,77	1,81	1,85	1,89	1,93	1,97	2,00
	29			2,02	2,06	2,10	2,15	2,19	2,23	2,28
	31			2,26	2,31	2,36	2,41	2,46	2,50	2,43
21		PT	kW	3,26	3,14	3,03	2,92	2,81	2,69	2,58
		PA	kW	0,92	0,98	1,03	1,09	1,14	1,20	1,25
	23	PS	kW	0,92	0,94	0,96	0,98	1,01	1,03	1,05
	25			1,18	1,21	1,23	1,26	1,29	1,31	1,34
	27			1,44	1,47	1,50	1,54	1,57	1,60	1,63
	29			1,70	1,74	1,77	1,81	1,85	1,88	1,92
	31			1,96	2,00	2,04	2,09	2,13	2,17	2,21
	33			2,22	2,26	2,31	2,36	2,41	2,46	2,50
23		PT	kW	3,43	3,31	3,19	3,08	2,96	2,84	2,72
		PA	kW	0,98	1,04	1,09	1,15	1,21	1,27	1,32
	25	PS	kW	0,78	0,80	0,81	0,83	0,85	0,86	0,88
	27			1,05	1,07	1,10	1,12	1,14	1,17	1,19
	29			1,32	1,35	1,38	1,41	1,44	1,47	1,50
	31			1,60	1,63	1,67	1,70	1,73	1,77	1,80
	33			1,87	1,91	1,95	1,99	2,03	2,07	2,11

Tse = Temperatura esterna asciutta
BS = Temperatura termometro asciutto (°C)
BH = Temperatura termometro umido (°C)
PT = Potenza frigorifera complessiva (kW)
PA = Potenza assorbita senza ventilazione interna (kW)
PS = Potenza frigorifera sensibile (kW)

Esempio :

Condizioni: Tse = 40°C, BS = 29°C, BH = 21°C

Velocità = M

Le potenze sono:
PT = 0,97 x 2,69 = 2,61 kW
PS = 0,95 x 1,88 = 1,78 kW
PA = 0,99 x 1,20 = 1,18 kW

CORREZIONI DELLE POTENZE IN FUNZIONE DELLE VELOCITÀ DI VENTILAZIONE

		L	M	H
Potenza frigorifera totale	kW	0,95	0,97	1,00
Potenza frigorifera sensibile	kW	0,91	0,95	1,00
Potenza assorbita	kW	0,97	0,99	1,00

L = Velocità minima
M = Velocità media
H = Velocità massima

PRESTAZIONI FRIGORIFERE

Temperatura dell'aria evaporatore (°C)				Tse Temperatura dell'aria all'ingresso del condensatore (°C)						
BH	BS			15	20	25	30	35	40	45
15		PT	kW	3,50	3,37	3,23	3,10	2,97	2,84	2,71
		PA	kW	0,89	0,95	1,02	1,08	1,15	1,21	1,28
	21	PS	kW	1,91	1,96	2,00	2,04	2,08	2,12	2,16
	23			2,19	2,24	2,28	2,33	2,38	2,43	2,47
	25			2,46	2,51	2,57	2,62	2,68	2,73	2,71
	27			2,73	2,79	3,23	3,10	2,97	2,84	2,71
	29			3,50	3,37	3,23	3,10	2,97	2,84	2,71
	31			3,50	3,37	3,23	3,10	2,97	2,84	2,71
17		PT	kW	3,79	3,66	3,52	3,38	3,24	3,11	2,97
		PA	kW	0,99	1,06	1,12	1,19	1,25	1,32	1,39
	21	PS	kW	1,81	1,85	1,89	1,93	1,97	2,00	2,04
	23			2,11	2,15	2,20	2,24	2,29	2,34	2,38
	25			2,41	2,46	2,51	2,56	2,61	2,67	2,72
	27			2,70	2,76	2,82	2,88	2,94	3,00	2,97
	29			3,00	3,07	3,52	3,38	3,24	3,11	2,97
	31			3,79	3,66	3,52	3,38	3,24	3,11	2,97
19		PT	kW	4,09	3,95	3,81	3,66	3,52	3,38	3,23
		PA	kW	1,09	1,16	1,22	1,29	1,36	1,43	1,50
	21	PS	kW	1,39	1,42	1,45	1,48	1,51	1,54	1,57
	23			1,72	1,75	1,79	1,83	1,87	1,90	1,94
	25			2,04	2,08	2,13	2,17	2,22	2,26	2,31
	27			2,36	2,42	2,47	2,52	2,57	2,62	2,67
	29			2,69	2,75	2,81	2,86	2,92	2,98	3,04
	31			3,01	3,08	3,14	3,21	3,27	3,34	3,23
21		PT	kW	4,40	4,25	4,10	3,95	3,80	3,65	3,50
		PA	kW	1,18	1,25	1,32	1,39	1,46	1,53	1,60
	23	PS	kW	1,24	1,27	1,29	1,32	1,35	1,37	1,40
	25			1,59	1,62	1,66	1,69	1,73	1,76	1,80
	27			1,94	1,98	2,02	2,06	2,11	2,15	2,19
	29			2,29	2,34	2,39	2,44	2,49	2,54	2,59
	31			2,64	2,69	2,75	2,81	2,87	2,92	2,98
	33			2,99	3,05	3,12	3,18	3,25	3,31	3,38
23		PT	kW	4,71	4,55	4,39	4,24	4,08	3,92	3,77
		PA	kW	1,27	1,34	1,41	1,48	1,55	1,63	1,70
	25	PS	kW	1,05	1,07	1,09	1,11	1,14	1,16	1,18
	27			1,42	1,45	1,48	1,51	1,55	1,58	1,61
	29			1,80	1,84	1,88	1,91	1,95	1,99	2,03
	31			2,17	2,22	2,27	2,31	2,36	2,41	2,46
	33			2,55	2,60	2,66	2,71	2,77	2,83	2,88

Modello PXD 12

Tabella di potenza per la portata nominale dell'aria

420 m^3/h

Tse = Temperatura esterna asciutta
BS = Temperatura termometro asciutto (°C)
BH = Temperatura termometro umido (°C)
PT = Potenza frigorifera complessiva (kW)
PA = Potenza assorbita senza ventilazione interna (kW)
PS = Potenza frigorifera sensibile (kW)

Esempio :

Condizioni: Tse = 40°C, BS = 29°C, BH = 21°C

Velocità = M

Le potenze sono:
PT = 0,98 x 3,65 = 3,57 kW
PS = 0,96 x 2,54 = 2,43 kW
PA = 0,99 x 1,53 = 1,51 kW

CORREZIONI DELLE POTENZE IN FUNZIONE DELLE VELOCITÀ DI VENTILAZIONE

		L	M	H
Potenza frigorifera totale	kW	0,96	0,98	1,00
Potenza frigorifera sensibile	kW	0,91	0,96	1,00
Potenza assorbita	kW	0,98	0,99	1,00

L = Velocità minima
M = Velocità media
H = Velocità massima

PRESTAZIONI FRIGORIFERE

Modello PXD 15

Tabella di potenza per la portata nominale dell'aria

450 m^3/h

Temperatura dell'aria evaporatore (°C)				Tse Temperatura dell'aria all'ingresso del condensatore (°C)						
BH	BS			15	20	25	30	35	40	45
15		PT	kW	4,26	4,09	3,93	3,76	3,60	3,43	3,27
		PA	kW	1,50	1,58	1,67	1,75	1,84	1,92	2,01
	21	PS	kW	2,32	2,37	2,42	2,47	2,52	2,57	2,62
	23			2,65	2,70	2,76	2,82	2,88	2,93	2,99
	25			2,98	3,04	3,11	3,17	3,24	3,30	3,27
	27			3,31	3,38	3,93	3,76	3,60	3,43	3,27
	29			4,26	4,09	3,93	3,76	3,60	3,43	3,27
	31			4,26	4,09	3,93	3,76	3,60	3,43	3,27
17		PT	kW	4,70	4,52	4,35	4,18	4,01	3,84	3,67
		PA	kW	1,46	1,55	1,63	1,72	1,81	1,90	1,98
	21	PS	kW	2,23	2,28	2,33	2,38	2,43	2,48	2,53
	23			2,60	2,66	2,72	2,77	2,83	2,89	2,94
	25			2,97	3,04	3,10	3,17	3,23	3,30	3,36
	27			3,34	3,41	3,49	3,56	3,63	3,70	3,67
	29			3,71	3,79	4,35	4,18	4,01	3,84	3,67
	31			4,70	4,52	4,35	4,18	4,01	3,84	3,67
19		PT	kW	5,11	4,93	4,76	4,58	4,40	4,22	4,04
		PA	kW	1,44	1,53	1,62	1,71	1,80	1,89	1,98
	21	PS	kW	1,74	1,78	1,81	1,85	1,89	1,93	1,97
	23			2,14	2,19	2,24	2,28	2,33	2,38	2,42
	25			2,55	2,60	2,66	2,71	2,77	2,83	2,88
	27			2,95	3,02	3,08	3,15	3,21	3,27	3,34
	29			3,36	3,43	3,50	3,58	3,65	3,72	3,80
	31			3,76	3,84	3,93	4,01	4,09	4,17	4,04
21		PT	kW	5,45	5,26	5,08	4,89	4,70	4,52	4,33
		PA	kW	1,50	1,60	1,69	1,78	1,87	1,97	2,06
	23	PS	kW	1,53	1,56	1,60	1,63	1,66	1,69	1,73
	25			1,96	2,00	2,05	2,09	2,13	2,17	2,22
	27			2,39	2,45	2,50	2,55	2,60	2,65	2,71
	29			2,83	2,89	2,95	3,01	3,07	3,13	3,20
	31			3,26	3,33	3,40	3,47	3,54	3,61	3,68
	33			3,69	3,77	3,85	3,93	4,01	4,09	4,17
23		PT	kW	5,77	5,57	5,37	5,18	4,98	4,79	4,59
		PA	kW	1,59	1,68	1,78	1,87	1,97	2,06	2,16
	25	PS	kW	1,27	1,30	1,33	1,35	1,38	1,41	1,44
	27			1,73	1,77	1,80	1,84	1,88	1,92	1,95
	29			2,19	2,24	2,28	2,33	2,38	2,43	2,47
	31			2,65	2,70	2,76	2,82	2,88	2,93	2,99
	33			3,10	3,17	3,24	3,31	3,37	3,44	3,51

Tse = Temperatura esterna asciutta
BS = Temperatura termometro asciutto (°C)
BH = Temperatura termometro umido (°C)
PT = Potenza frigorifera complessiva (kW)
PA = Potenza assorbita senza ventilazione interna (kW)
PS = Potenza frigorifera sensibile (kW)

Esempio :

Condizioni
Tse = 40°C
BS = 29°C
BH = 21°C

Velocità = M

Le potenze sono
PT = 0,98 x 4,52 = 4,42 kW
PS = 0,95 x 3,13 = 2,97 kW
PA = 0,99 x 1,97 = 1,95 kW

CORREZIONI DELLE POTENZE IN FUNZIONE DELLE VELOCITÀ DI VENTILAZIONE

		L	M	H
Potenza frigorifera totale	kW	0,94	0,98	1,00
Potenza frigorifera sensibile	kW	0,89	0,95	1,00
Potenza assorbita	kW	0,96	0,99	1,00

L = Velocità minima
M = Velocità media
H = Velocità massima

PRESTAZIONI FRIGORIFERE

Temperatura dell'aria evaporatore (°C)				Tse Temperatura dell'aria all'ingresso del condensatore (°C)						
BH	BS			15	20	25	30	35	40	45
15		PT	kW	5,09	4,89	4,69	4,48	4,28	4,08	3,87
		PA	kW	1,63	1,74	1,85	1,95	2,06	2,17	2,28
	21	PS	kW	2,76	2,82	2,88	2,94	3,00	3,06	3,12
	23			3,15	3,22	3,29	3,36	3,43	3,50	3,57
	25			3,55	3,63	3,70	3,78	3,86	3,93	3,87
	27			3,94	4,03	4,69	4,48	4,28	4,08	3,87
	29			5,09	4,89	4,69	4,48	4,28	4,08	3,87
	31			5,09	4,89	4,69	4,48	4,28	4,08	3,87
17		PT	kW	5,72	5,51	5,30	5,09	4,87	4,66	4,45
		PA	kW	1,72	1,83	1,94	2,05	2,16	2,27	2,38
	21	PS	kW	2,58	2,64	2,69	2,75	2,81	2,86	2,92
	23			3,03	3,10	3,16	3,23	3,29	3,36	3,43
	25			3,48	3,55	3,63	3,71	3,78	3,86	3,93
	27			3,93	4,01	4,10	4,18	4,27	4,35	4,44
	29			4,38	4,47	4,57	5,09	4,87	4,66	4,45
	31			5,72	5,51	5,30	5,09	4,87	4,66	4,45
19		PT	kW	6,30	6,08	5,86	5,64	5,43	5,21	4,99
		PA	kW	1,81	1,92	2,03	2,15	2,26	2,37	2,49
	21	PS	kW	2,05	2,09	2,13	2,18	2,22	2,27	2,31
	23			2,54	2,60	2,66	2,71	2,77	2,82	2,88
	25			3,04	3,11	3,18	3,24	3,31	3,37	3,44
	27			3,54	3,62	3,70	3,77	3,85	3,93	4,01
	29			4,04	4,13	4,22	4,31	4,39	4,48	4,57
	31			4,54	4,64	4,74	4,84	4,94	5,03	4,99
21		PT	kW	6,72	6,49	6,26	6,03	5,80	5,57	5,34
		PA	kW	1,89	2,01	2,12	2,24	2,35	2,47	2,59
	23	PS	kW	1,84	1,88	1,92	1,96	2,00	2,04	2,08
	25			2,37	2,42	2,47	2,52	2,58	2,63	2,68
	27			2,90	2,97	3,03	3,09	3,16	3,22	3,28
	29			3,44	3,51	3,59	3,66	3,74	3,81	3,89
	31			3,97	4,06	4,14	4,23	4,32	4,40	4,49
	33			4,51	4,60	4,70	4,80	4,90	5,00	5,09
23		PT	kW	7,10	6,86	6,62	6,38	6,14	5,89	5,65
		PA	kW	1,97	2,09	2,21	2,33	2,45	2,57	2,69
	25	PS	kW	1,57	1,60	1,64	1,67	1,71	1,74	1,78
	27			2,13	2,18	2,23	2,27	2,32	2,37	2,41
	29			2,70	2,76	2,82	2,88	2,93	2,99	3,05
	31			3,26	3,33	3,41	3,48	3,55	3,62	3,69
	33			3,83	3,91	3,99	4,08	4,16	4,24	4,33

Modello PXD 18

Tabella di potenza per la portata nominale dell'aria

550 m³/h

Tse = Temperatura esterna asciutta
BS = Temperatura termometro asciutto (°C)
BH = Temperatura termometro umido (°C)
PT = Potenza frigorifera complessiva (kW)
PA = Potenza assorbita senza ventilazione interna (kW)
PS = Potenza frigorifera sensibile (kW)

Esempio :

Condizioni: Tse = 40°C, BS = 29°C, BH = 21°C

Velocità = M

Le potenze sono:
PT = 0,98 x 5,57 = 5,45 kW
PS = 0,95 x 3,81 = 3,61 kW
PA = 0,99 x 2,47 = 2,44 kW

CORREZIONI DELLE POTENZE IN FUNZIONE DELLE VELOCITÀ DI VENTILAZIONE

		L	M	H
Potenza frigorifera totale	kW	0,94	0,98	1,00
Potenza frigorifera sensibile	kW	0,89	0,95	1,00
Potenza assorbita	kW	0,96	0,99	1,00

L = Velocità minima
M = Velocità media
H = Velocità massima

PRESTAZIONI FRIGORIFERE

Temperatura dell'aria evaporatore (°C)				Tse Temperatura dell'aria all'ingresso del condensatore (°C)						
BH	BS			15	20	25	30	35	40	45
15		PT	kW	6,59	6,32	6,06	5,79	5,53	5,27	5,00
		PA	kW	1,85	1,98	2,10	2,22	2,35	2,47	2,59
	21	PS	kW	3,71	3,79	3,87	3,95	4,04	4,12	4,20
	23			4,22	4,31	4,41	4,50	4,59	4,68	4,77
	25			4,73	4,83	4,94	5,04	5,14	5,24	5,00
	27			5,24	6,32	6,06	5,79	5,53	5,27	5,00
	29			6,59	6,32	6,06	5,79	5,53	5,27	5,00
	31			6,59	6,32	6,06	5,79	5,53	5,27	5,00
17		PT	kW	7,41	7,14	6,86	6,59	6,32	6,04	5,77
		PA	kW	1,99	2,11	2,24	2,37	2,49	2,62	2,74
	21	PS	kW	3,52	3,60	3,67	3,75	3,82	3,90	3,98
	23			4,10	4,19	4,28	4,37	4,46	4,55	4,63
	25			4,68	4,78	4,88	4,99	5,09	5,19	5,29
	27			5,26	5,38	5,49	5,60	5,72	5,83	5,77
	29			5,84	5,97	6,86	6,59	6,32	6,04	5,77
	31			7,41	7,14	6,86	6,59	6,32	6,04	5,77
19		PT	kW	8,18	7,90	7,61	7,33	7,04	6,75	6,47
		PA	kW	2,08	2,21	2,34	2,47	2,60	2,72	2,85
	21	PS	kW	2,79	2,85	2,91	2,97	3,03	3,09	3,15
	23			3,43	3,51	3,58	3,66	3,73	3,81	3,88
	25			4,08	4,17	4,26	4,35	4,44	4,52	4,61
	27			4,73	4,83	4,93	5,04	5,14	5,24	5,35
	29			5,38	5,49	5,61	5,73	5,84	5,96	6,08
	31			6,02	6,16	6,29	6,42	6,55	6,68	6,47
21		PT	kW	8,72	8,42	8,12	7,82	7,52	7,22	6,92
		PA	kW	1,99	2,13	2,26	2,40	2,53	2,66	2,80
	23	PS	kW	2,45	2,51	2,56	2,61	2,67	2,72	2,77
	25			3,15	3,21	3,28	3,35	3,42	3,49	3,56
	27			3,84	3,92	4,00	4,09	4,17	4,26	4,34
	29			4,53	4,63	4,73	4,83	4,92	5,02	5,12
	31			5,22	5,34	5,45	5,56	5,68	5,79	5,90
	33			5,91	6,04	6,17	6,30	6,43	6,56	6,69
23		PT	kW	9,19	8,88	8,57	8,25	7,94	7,63	7,31
		PA	kW	1,87	2,01	2,14	2,28	2,42	2,56	2,70
	25	PS	kW	2,04	2,08	2,13	2,17	2,22	2,26	2,31
	27			2,77	2,83	2,89	2,95	3,01	3,07	3,13
	29			3,50	3,58	3,65	3,73	3,81	3,88	3,96
	31			4,23	4,32	4,42	4,51	4,60	4,69	4,78
	33			4,96	5,07	5,18	5,29	5,39	5,50	5,61

Modello PXD 24

Tabella di potenza per la portata nominale dell'aria

840 m^3/h

Tse = Temperatura esterna asciutta
BS = Temperatura termometro asciutto (°C)
BH = Temperatura termometro umido (°C)
PT = Potenza frigorifera complessiva (kW)
PA = Potenza assorbita senza ventilazione interna (kW)
PS = Potenza frigorifera sensibile (kW)

Esempio :

Condizioni: Tse = 40°C, BS = 29°C, BH = 21°C

Velocità = M

Le potenze sono
PT = 0,96 x 7,22 = 6,93 kW
PS = 0,95 x 5,02 = 4,76 kW
PA = 0,98 x 2,66 = 2,60 kW

CORREZIONI DELLE POTENZE IN FUNZIONE DELLE VELOCITÀ DI VENTILAZIONE

		L	M	H
Potenza frigorifera totale	kW	0,91	0,96	1,00
Potenza frigorifera sensibile	kW	0,86	0,95	1,00
Potenza assorbita	kW	0,96	0,98	1,00

L = Velocità minima
M = Velocità media
H = Velocità massima

PRESTAZIONI FRIGORIFERE

Temperatura dell'aria evaporatore (°C)				Tse Temperatura dell'aria all'ingresso del condensatore (°C)						
BH	BS			15	20	25	30	35	40	45
15		PT	kW	7,42	7,12	6,82	6,52	6,22	5,92	5,62
		PA	kW	2,34	2,50	2,65	2,81	2,96	3,12	3,27
	21	PS	kW	4,01	4,09	4,18	4,27	4,35	4,44	4,53
	23			4,58	4,68	4,78	4,88	4,98	5,08	5,17
	25			5,15	5,26	5,37	5,49	5,60	5,71	5,62
	27			5,72	5,85	6,82	6,52	6,22	5,92	5,62
	29			7,42	7,12	6,82	6,52	6,22	5,92	5,62
	31			7,42	7,12	6,82	6,52	6,22	5,92	5,62
17		PT	kW	8,40	8,08	7,77	7,46	7,15	6,84	6,53
		PA	kW	2,48	2,63	2,79	2,95	3,11	3,26	3,42
	21	PS	kW	3,99	4,07	4,16	4,25	4,33	4,42	4,51
	23			4,64	4,75	4,85	4,95	5,05	5,15	5,25
	25			5,30	5,42	5,53	5,65	5,76	5,88	5,99
	27			5,96	6,09	6,22	6,35	6,48	6,61	6,53
	29			6,62	6,76	7,77	7,46	7,15	6,84	6,53
	31			8,40	8,08	7,77	7,46	7,15	6,84	6,53
19		PT	kW	9,27	8,95	8,63	8,30	7,98	7,66	7,33
		PA	kW	2,60	2,76	2,93	3,09	3,25	3,41	3,58
	21	PS	kW	3,16	3,23	3,29	3,36	3,43	3,50	3,57
	23			3,89	3,98	4,06	4,14	4,23	4,31	4,40
	25			4,62	4,73	4,83	4,93	5,03	5,13	5,23
	27			5,36	5,48	5,59	5,71	5,83	5,94	6,06
	29			6,09	6,23	6,36	6,49	6,62	6,76	6,89
	31			6,83	6,98	7,12	7,27	7,42	7,57	7,33
21		PT	kW	9,77	9,43	9,09	8,75	8,41	8,07	7,73
		PA	kW	2,72	2,89	3,05	3,22	3,39	3,56	3,72
	23	PS	kW	2,74	2,80	2,86	2,92	2,98	3,04	3,10
	25			3,51	3,59	3,66	3,74	3,82	3,89	3,97
	27			4,29	4,38	4,47	4,56	4,66	4,75	4,84
	29			5,06	5,17	5,28	5,39	5,50	5,61	5,72
	31			5,83	5,96	6,09	6,21	6,34	6,47	6,59
	33			6,61	6,75	6,89	7,04	7,18	7,32	7,47
23		PT	kW	10,16	9,80	9,45	9,09	8,74	8,38	8,03
		PA	kW	2,84	3,01	3,18	3,35	3,52	3,70	3,87
	25	PS	kW	2,23	2,28	2,33	2,38	2,43	2,48	2,53
	27			3,04	3,10	3,17	3,24	3,30	3,37	3,43
	29			3,84	3,93	4,01	4,09	4,18	4,26	4,34
	31			4,65	4,75	4,85	4,95	5,05	5,15	5,25
	33			5,45	5,57	5,69	5,81	5,92	6,04	6,16

Modello PXD 28

Tabella di potenza per la portata nominale dell'aria

895 m³/h

Tse = Temperatura esterna asciutta
BS = Temperatura termometro asciutto (°C)
BH = Temperatura termometro umido (°C)
PT = Potenza frigorifera complessiva (kW)
PA = Potenza assorbita senza ventilazione interna (kW)
PS = Potenza frigorifera sensibile (kW)

Esempio :

Condizioni Tse = 40°C
BS = 29°C
BH = 21°C

Velocità = M

Le potenze sono PT = 0,96 x 8,07 = 7,75 kW
PS = 0,95 x 5,61 = 5,33 kW
PA = 0,98 x 3,56 = 3,50 kW

CORREZIONI DELLE POTENZE IN FUNZIONE DELLE VELOCITÀ DI VENTILAZIONE

		L	M	H
Potenza frigorifera totale	kW	0,89	0,97	1,00
Potenza frigorifera sensibile	kW	0,83	0,95	1,00
Potenza assorbita	kW	0,96	0,98	1,00

L = Velocità minima
M = Velocità media
H = Velocità massima

PRESTAZIONI FRIGORIFERE

Temperatura dell'aria evaporatore (°C)				Tse Temperatura dell'aria all'ingresso del condensatore (°C)						
BH	BS			15	20	25	30	35	40	45
15		PT	kW	8,18	7,85	7,52	7,19	6,86	6,53	6,20
		PA	kW	2,46	2,64	2,81	2,98	3,16	3,33	3,50
	21	PS	kW	4,41	4,51	4,60	4,70	4,79	4,89	4,99
	23			5,04	5,15	5,26	5,37	5,48	5,59	5,70
	25			5,67	5,80	5,92	6,04	6,17	6,29	6,20
	27			6,30	6,44	7,52	7,19	6,86	6,53	6,20
	29			8,18	7,85	7,52	7,19	6,86	6,53	6,20
	31			8,18	7,85	7,52	7,19	6,86	6,53	6,20
17		PT	kW	9,25	8,90	8,56	8,22	7,87	7,53	7,19
		PA	kW	2,70	2,88	3,06	3,24	3,41	3,59	3,77
	21	PS	kW	4,17	4,26	4,35	4,44	4,53	4,62	4,71
	23			4,89	5,00	5,11	5,21	5,32	5,43	5,53
	25			5,62	5,74	5,86	5,98	6,11	6,23	6,35
	27			6,34	6,48	6,62	6,76	6,89	7,03	7,17
	29			7,07	7,22	7,37	8,22	7,87	7,53	7,19
	31			9,25	8,90	8,56	8,22	7,87	7,53	7,19
19		PT	kW	10,23	9,87	9,51	9,16	8,80	8,44	8,09
		PA	kW	2,93	3,11	3,29	3,48	3,66	3,84	4,03
	21	PS	kW	3,32	3,39	3,46	3,54	3,61	3,68	3,75
	23			4,13	4,22	4,31	4,40	4,49	4,58	4,67
	25			4,94	5,05	5,15	5,26	5,37	5,48	5,58
	27			5,75	5,87	6,00	6,12	6,25	6,37	6,50
	29			6,56	6,70	6,84	6,99	7,13	7,27	7,41
	31			7,37	7,53	7,69	7,85	8,01	8,17	8,09
21		PT	kW	10,86	10,49	10,12	9,74	9,37	8,99	8,62
		PA	kW	3,12	3,31	3,50	3,69	3,87	4,06	4,25
	23	PS	kW	2,97	3,03	3,10	3,16	3,23	3,29	3,35
	25			3,83	3,91	4,00	4,08	4,16	4,25	4,33
	27			4,69	4,79	4,90	5,00	5,10	5,20	5,30
	29			5,55	5,67	5,79	5,92	6,04	6,16	6,28
	31			6,41	6,55	6,69	6,83	6,97	7,11	7,25
	33			7,28	7,43	7,59	7,75	7,91	8,07	8,23
23		PT	kW	11,41	11,02	10,63	10,24	9,85	9,45	9,06
		PA	kW	3,30	3,50	3,69	3,89	4,08	4,27	4,47
	25	PS	kW	2,52	2,58	2,63	2,69	2,74	2,80	2,85
	27			3,43	3,50	3,58	3,65	3,73	3,80	3,88
	29			4,34	4,43	4,52	4,62	4,71	4,81	4,90
	31			5,24	5,36	5,47	5,58	5,70	5,81	5,92
	33			6,15	6,28	6,41	6,55	6,68	6,82	6,95

Modello PXD 30

Tabella di potenza per la portata nominale dell'aria

1020 m^3/h

Tse = Temperatura esterna asciutta
BS = Temperatura termometro asciutto (°C)
BH = Temperatura termometro umido (°C)
PT = Potenza frigorifera complessiva (kW)
PA = Potenza assorbita senza ventilazione interna (kW)
PS = Potenza frigorifera sensibile (kW)

Esempio :

Condizioni: Tse = 40°C, BS = 29°C, BH = 21°C

Velocità = M

Le potenze sono
PT = 0,97 x 8,99 = 8,72 kW
PS = 0,95 x 6,16 = 5,85 kW
PA = 0,97 x 4,06 = 3,93 kW

CORREZIONI DELLE POTENZE IN FUNZIONE DELLE VELOCITÀ DI VENTILAZIONE

		L	M	H
Potenza frigorifera totale	kW	0,91	0,97	1,00
Potenza frigorifera sensibile	kW	0,84	0,95	1,00
Potenza assorbita	kW	0,94	0,97	1,00

L = Velocità minima
M = Velocità media
H = Velocità massima

PRESTAZIONI CALORIFICHE

Temperatura dell'aria evaporatore (°C)		Tsi Temperatura dell'aria all'ingresso del condensatore (°C) 18		20		22		24	
BS	BH	PC (kW)	PA(kw)	PC (kW)	PA(kw)	PC (kW)	PA(kw)	PC (kW)	PA(kw)
-7	-8	1,85	0,75	1,82	0,77	1,77	0,78	1,70	0,79
-6	-7	1,90	0,76	1,86	0,78	1,81	0,79	1,74	0,81
-5	-6	1,94	0,78	1,90	0,79	1,85	0,81	1,79	0,82
-4	-5	1,99	0,79	1,95	0,81	1,90	0,82	1,83	0,83
-3	-4	2,04	0,81	2,00	0,82	1,95	0,84	1,88	0,85
-2	-3	2,09	0,82	2,05	0,84	2,00	0,9	1,93	0,86
-1	-2	2,15	0,84	2,11	0,85	2,05	0,87	1,98	0,88
0	-1	2,21	0,85	2,17	0,87	2,11	0,88	2,04	0,90
1	0	2,28	0,87	2,23	0,88	2,17	0,90	2,10	0,91
2	1	2,35	0,88	2,30	0,90	2,24	0,92	2,16	0,93
3	2	2,42	0,90	2,37	0,92	2,31	0,93	2,23	0,95
4	3	2,49	0,92	2,44	0,94	2,38	0,95	2,30	0,97
5	4	2,57	0,94	2,52	0,96	2,45	0,97	2,37	0,99
6	5	2,65	0,95	2,60	0,97	2,53	0,99	2,44	1,00
7	6	2,74	0,97	2,70	1,00	2,61	1,01	2,52	1,02
8	7	2,83	0,99	2,77	1,01	2,70	1,03	2,60	1,04
9	8	2,92	1,01	2,86	1,03	2,78	1,05	2,69	1,07
10	9	3,01	1,03	2,95	1,05	2,87	1,07	2,77	1,09
11	10	3,11	1,05	3,05	1,08	2,97	1,10	2,86	1,11
12	11	3,21	1,07	3,15	1,10	3,06	1,12	2,96	1,13
13	12	3,32	1,09	3,25	1,12	3,16	1,14	3,05	1,15
14	13	3,43	1,11	3,36	1,14	3,27	1,16	3,15	1,18
15	14	3,54	1,13	3,47	1,17	3,37	1,19	3,25	1,20
16	15	3,66	1,15	3,58	1,19	3,48	1,21	3,36	1,22
17	16	3,77	1,17	3,70	1,21	3,60	1,24	3,47	1,25
18	17	3,90	1,20	3,82	1,24	3,71	1,26	3,58	1,27
19	18	4,02	1,22	3,94	1,26	3,83	1,29	3,69	1,30
20	19	4,15	1,24	4,07	1,29	3,95	1,32	3,81	1,32

Modello PXD 9RC

Tabella di potenza per la portata d'aria nominale

350 m³/h

Tsi = Temperatura interna asciutta
BS = Temperatura termometro asciutto (°c)
BH = Temperatura termometro umido (°C)
PC = Potenza calorifiche totale (kW)
PA = Potenza assorbita (kW)

Esempio :

Condizioni Tsi = 24°C
BS = 12°C
BH = 11°C
Velocità = M
Le potenze sono PC = 0,99 x 2,96 = 2,93 kW
PA = 1,03 x 1,13 = 1,16 kW

CORREZIONI DELLE POTENZE IN FUNZIONE DELLE VELOCITÀ DI VENTILAZIONE

		L	M	H
Potenza frigorifera totale	kW	0,98	0,99	1,00
Potenza assorbita	kW	1,05	1,03	1,00

L = Velocità minima
M = Velocità media
H = Velocità massima

PRESTAZIONI CALORIFICHE

Temperatura dell'aria evaporatore (°C)		Tsi Temperatura dell'aria all'ingresso del condensatore (°C)							
		18		20		22		24	
BS	BH	PC (kW)	PA(kw)	PC (kW)	PA(kw)	PC (kW)	PA(kw)	PC (kW)	PA(kw)
-7	-8	2,42	0,96	2,37	0,98	2,30	1,00	2,22	1,02
-6	-7	2,47	0,98	2,42	1,00	2,36	1,02	2,27	1,04
-5	-6	2,53	1,00	2,48	1,02	2,41	1,04	2,33	1,05
-4	-5	2,59	1,02	2,54	1,04	2,47	1,06	2,39	1,07
-3	-4	2,66	1,04	2,61	1,06	2,54	1,07	2,45	1,09
-2	-3	2,73	1,05	2,68	1,07	2,60	1,09	2,52	1,11
-1	-2	2,81	1,07	2,75	1,09	2,68	1,11	2,59	1,13
0	-1	2,89	1,09	2,83	1,12	2,75	1,13	2,66	1,15
1	0	2,97	1,11	2,91	1,14	2,83	1,16	2,74	1,17
2	1	3,06	1,14	3,00	1,16	2,92	1,18	2,82	1,20
3	2	3,15	1,16	3,09	1,18	3,01	1,20	2,91	1,22
4	3	3,25	1,18	3,19	1,20	3,10	1,22	3,00	1,24
5	4	3,35	1,20	3,29	1,23	3,20	1,25	3,09	1,27
6	5	3,46	1,23	3,39	1,25	3,30	1,27	3,19	1,29
7	6	3,57	1,25	3,52	1,29	3,41	1,30	3,29	1,32
8	7	3,68	1,27	3,61	1,30	3,52	1,33	3,39	1,34
9	8	3,80	1,30	3,73	1,33	3,63	1,35	3,50	1,37
10	9	3,93	1,32	3,85	1,35	3,75	1,38	3,62	1,40
11	10	4,06	1,35	3,98	1,38	3,87	1,41	3,73	1,42
12	11	4,19	1,37	4,11	1,41	4,00	1,44	3,85	1,45
13	12	4,33	1,40	4,24	1,44	4,13	1,47	3,98	1,48
14	13	4,47	1,42	4,38	1,47	4,26	1,50	4,11	1,51
15	14	4,62	1,45	4,52	1,50	4,40	1,53	4,24	1,54
16	15	4,77	1,48	4,67	1,53	4,54	1,56	4,38	1,57
17	16	4,92	1,51	4,82	1,56	4,69	1,59	4,52	1,60
18	17	5,08	1,54	4,98	1,59	4,84	1,62	4,66	1,64
19	18	5,24	1,56	5,14	1,62	4,99	1,66	4,81	1,67
20	19	5,41	1,59	5,30	1,66	5,15	1,69	4,96	1,70

Modello PXD 12RC

Tabella di potenza per la portata d'aria nominale

420 m^3/h

Tsi = Temperatura interna asciutta
BS = Temperatura termometro asciutto (°c)
BH = Temperatura termometro umido (°C)
PC = Potenza calorifiche totale (kW)
PA = Potenza assorbita (kW)

Esempio :

Condizioni Tsi = 24°C
BS = 12°C
BH = 11°C
Velocità = M
Le potenze sono PC = 0,99 x 3,85 = 3,81 kW
PA = 1,04 x 1,45 = 1,50 kW

CORREZIONI DELLE POTENZE IN FUNZIONE DELLE VELOCITÀ DI VENTILAZIONE

		L	M	H
Potenza frigorifera totale	kW	0,98	0,99	1,00
Potenza assorbita	kW	1,08	1,04	1,00

L = Velocità minima
M = Velocità media
H = Velocità massima

PRESTAZIONI CALORIFICHE

Modello PXD 15RC

Tabella di potenza per la portata d'aria nominale

450 m³/h

Temperatura dell'aria evaporatore (°C)		Tsi Temperatura dell'aria all'ingresso del condensatore (°C)							
		18		20		22		24	
BS	BH	PC (kW)	PA(kw)	PC (kW)	PA(kw)	PC (kW)	PA(kw)	PC (kW)	PA(kw)
-7	-8	2,94	1,18	2,88	1,21	2,80	1,23	2,70	1,25
-6	-7	3,00	1,20	2,95	1,23	2,87	1,25	2,76	1,27
-5	-6	3,08	1,23	3,01	1,25	2,93	1,28	2,83	1,30
-4	-5	3,15	1,25	3,09	1,28	3,01	1,30	2,90	1,32
-3	-4	3,23	1,27	3,17	1,30	3,08	1,32	2,98	1,34
-2	-3	3,32	1,30	3,25	1,32	3,17	1,35	3,06	1,37
-1	-2	3,41	1,32	3,34	1,35	3,26	1,37	3,14	1,39
0	-1	3,51	1,35	3,44	1,37	3,35	1,40	3,23	1,42
1	0	3,61	1,37	3,54	1,40	3,45	1,42	3,33	1,44
2	1	3,72	1,40	3,65	1,42	3,55	1,45	3,43	1,47
3	2	3,83	1,42	3,76	1,45	3,66	1,48	3,53	1,50
4	3	3,95	1,45	3,87	1,48	3,77	1,51	3,64	1,53
5	4	4,08	1,48	4,00	1,51	3,89	1,54	3,76	1,56
6	5	4,21	1,51	4,12	1,54	4,01	1,57	3,88	1,59
7	6	4,34	1,54	4,28	1,58	4,14	1,60	4,00	1,62
8	7	4,48	1,56	4,39	1,60	4,27	1,63	4,13	1,65
9	8	4,63	1,59	4,53	1,63	4,41	1,66	4,26	1,68
10	9	4,78	1,62	4,68	1,67	4,56	1,70	4,40	1,72
11	10	4,93	1,66	4,84	1,70	4,70	1,73	4,54	1,75
12	11	5,09	1,69	4,99	1,73	4,86	1,77	4,69	1,79
13	12	5,26	1,72	5,16	1,77	5,02	1,80	4,84	1,82
14	13	5,43	1,75	5,33	1,81	5,18	1,84	5,00	1,86
15	14	5,61	1,79	5,50	1,84	5,35	1,88	5,16	1,89
16	15	5,80	1,82	5,68	1,88	5,52	1,92	5,32	1,93
17	16	5,98	1,85	5,86	1,92	5,70	1,96	5,49	1,97
18	17	6,18	1,89	6,05	1,96	5,88	2,00	5,67	2,01
19	18	6,38	1,92	6,25	2,00	6,07	2,04	5,85	2,05
20	19	6,58	1,96	6,45	2,04	6,27	2,08	6,03	2,09

Tsi = Temperatura interna asciutta
BS = Temperatura termometro asciutto (°c)
BH = Temperatura termometro umido (°C)
PC = Potenza calorifiche totale (kW)
PA = Potenza assorbita (kW)

Esempio :

Condizioni Tsi = 24°C
BS = 12°C
BH = 11°C

Velocità = M

Le potenze sono PC = 0,99 x 4,69 = 4,64 kW
PA = 1,03 x 1,79 = 1,98 kW

CORREZIONI DELLE POTENZE IN FUNZIONE DELLE VELOCITÀ DI VENTILAZIONE

		L	M	H
Potenza frigorifera totale	kW	0,97	0,99	1,00
Potenza assorbita	kW	1,09	1,03	1,00

L = Velocità minima
M = Velocità media
H = Velocità massima

PRESTAZIONI CALORIFICHE

Temperatura dell'aria evaporatore (°C)		Tsi Temperatura dell'aria all'ingresso del condensatore (°C)							
		18		20		22		24	
BS	BH	PC (kW)	PA(kw)	PC (kW)	PA(kw)	PC (kW)	PA(kw)	PC (kW)	PA(kw)
-7	-8	3,73	1,51	3,65	1,54	3,55	1,57	3,42	1,59
-6	-7	3,81	1,53	3,73	1,57	3,63	1,60	3,50	1,62
-5	-6	3,90	1,56	3,82	1,59	3,72	1,62	3,59	1,65
-4	-5	3,99	1,59	3,92	1,62	3,81	1,65	3,68	1,68
-3	-4	4,10	1,62	4,02	1,65	3,91	1,68	3,77	1,71
-2	-3	4,21	1,65	4,12	1,68	4,01	1,71	3,88	1,74
-1	-2	4,32	1,68	4,24	1,71	4,13	1,74	3,98	1,77
0	-1	4,45	1,71	4,36	1,74	4,24	1,77	4,10	1,80
1	0	4,58	1,74	4,49	1,78	4,37	1,81	4,22	1,84
2	1	4,71	1,78	4,62	1,81	4,50	1,84	4,35	1,87
3	2	4,86	1,81	4,76	1,85	4,64	1,88	4,48	1,91
4	3	5,01	1,85	4,91	1,88	4,78	1,92	4,62	1,94
5	4	5,17	1,88	5,06	1,92	4,93	1,95	4,76	1,98
6	5	5,33	1,92	5,23	1,96	5,09	1,99	4,91	2,02
7	6	5,50	1,95	5,43	2,01	5,25	2,03	5,07	2,06
8	7	5,68	1,99	5,57	2,04	5,42	2,07	5,23	2,10
9	8	5,86	2,03	5,75	2,08	5,59	2,12	5,40	2,14
10	9	6,05	2,07	5,94	2,12	5,78	2,16	5,57	2,18
11	10	6,25	2,11	6,13	2,16	5,96	2,20	5,75	2,23
12	11	6,46	2,15	6,33	2,21	6,16	2,25	5,94	2,27
13	12	6,67	2,19	6,54	2,25	6,36	2,29	6,13	2,32
14	13	6,89	2,23	6,75	2,30	6,57	2,34	6,33	2,36
15	14	7,11	2,27	6,97	2,34	6,78	2,39	6,54	2,41
16	15	7,35	2,31	7,20	2,39	7,00	2,44	6,75	2,46
17	16	7,58	2,36	7,43	2,44	7,23	2,49	6,96	2,51
18	17	7,83	2,40	7,67	2,49	7,46	2,54	7,19	2,56
19	18	8,08	2,45	7,92	2,54	7,70	2,59	7,41	2,61
20	19	8,34	2,49	8,17	2,59	7,94	2,65	7,65	2,66

Modello PXD 18RC

Tabella di potenza per la portata d’aria nominale

650 m^3/h

Tsi = Temperatura interna asciutta
BS = Temperatura termometro asciutto (°c)
BH = Temperatura termometro umido (°C)
PC = Potenza calorifiche totale (kW)
PA = Potenza assorbita (kW)

Esempio :

Condizioni Tsi = 24°C
BS = 12°C
BH = 11°C

Velocità = M

Le potenze sono PC = 0,98 x 5,94 = 5,82 kW
PA = 1,03 x 2,27 = 2,33 kW

CORREZIONI DELLE POTENZE IN FUNZIONE DELLE VELOCITÀ DI VENTILAZIONE

		L	M	H
Potenza frigorifera totale	kW	0,95	0,98	1,00
Potenza assorbita	kW	1,06	1,03	1,00

L = Velocità minima
M = Velocità media
H = Velocità massima

PRESTAZIONI CALORIFICHE

Temperatura dell'aria evaporatore (°C)		Tsi Temperatura dell'aria all'ingresso del condensatore (°C) 18		20		22		24	
BS	BH	PC (kW)	PA(kw)	PC (kW)	PA(kw)	PC (kW)	PA(kw)	PC (kW)	PA(kw)
-7	-8	4,53	1,83	4,44	1,87	4,32	1,91	4,17	1,94
-6	-7	4,63	1,86	4,54	1,90	4,42	1,94	4,26	1,97
-5	-6	4,74	1,89	4,65	1,93	4,52	1,97	4,36	2,00
-4	-5	4,86	1,93	4,76	1,97	4,64	2,00	4,47	2,04
-3	-4	4,98	1,97	4,89	2,00	4,76	2,04	4,59	2,07
-2	-3	5,12	2,00	5,02	2,04	4,88	2,08	4,72	2,11
-1	-2	5,26	2,04	5,16	2,08	5,02	2,12	4,85	2,15
0	-1	5,41	2,08	5,30	2,12	5,16	2,15	4,99	2,19
1	0	5,57	2,12	5,46	2,16	5,32	2,20	5,13	2,23
2	1	5,74	2,16	5,62	2,20	5,47	2,24	5,29	2,27
3	2	5,91	2,20	5,79	2,24	5,64	2,28	5,45	2,32
4	3	6,09	2,24	5,97	2,29	5,82	2,33	5,62	2,36
5	4	6,29	2,28	6,16	2,33	6,00	2,37	5,79	2,41
6	5	6,48	2,33	6,36	2,38	6,19	2,42	5,98	2,45
7	6	6,69	2,37	6,60	2,44	6,39	2,47	6,17	2,50
8	7	6,91	2,42	6,77	2,47	6,59	2,52	6,36	2,55
9	8	7,13	2,46	6,99	2,52	6,80	2,57	6,57	2,60
10	9	7,37	2,51	7,22	2,57	7,03	2,62	6,78	2,65
11	10	7,61	2,56	7,46	2,62	7,25	2,67	7,00	2,70
12	11	7,86	2,61	7,70	2,68	7,49	2,73	7,23	2,76
13	12	8,11	2,66	7,95	2,73	7,74	2,78	7,46	2,81
14	13	8,38	2,71	8,21	2,79	7,99	2,84	7,70	2,87
15	14	8,65	2,76	8,48	2,84	8,25	2,90	7,95	2,93
16	15	8,94	2,81	8,76	2,90	8,52	2,96	8,21	2,98
17	16	9,23	2,86	9,04	2,96	8,79	3,02	8,47	3,04
18	17	9,53	2,92	9,34	3,02	9,07	3,09	8,74	3,10
19	18	9,83	2,97	9,64	3,08	9,36	3,15	9,02	3,17
20	19	10,15	3,03	9,94	3,15	9,66	3,21	9,30	3,23

Modello
PXD 24RC

Tabella di potenza per la portata d’aria nominale

840 m³/h

Tsi = Temperatura interna asciutta
BS = Temperatura termometro asciutto (°c)
BH = Temperatura termometro umido (°C)
PC = Potenza calorifiche totale (kW)
PA = Potenza assorbita (kW)

Esempio :

Condizioni Tsi = 24°C
BS = 12°C
BH = 11°C
Velocità = M
Le potenze sono PC = 0,98 x 7,23 = 7,08 kW
PA = 1,03 x 2,76 = 2,84 kW

CORREZIONI DELLE POTENZE IN FUNZIONE DELLE VELOCITÀ DI VENTILAZIONE

		L	M	H
Potenza frigorifera totale	kW	0,95	0,98	1,00
Potenza assorbita	kW	1,06	1,03	1,00

L = Velocità minima
M = Velocità media
H = Velocità massima

PRESTAZIONI CALORIFICHE

Temperatura dell'aria evaporatore (°C)		Tsi Temperatura dell'aria all'ingresso del condensatore (°C) 18		20		22		24	
BS	BH	PC (kW)	PA(kw)	PC (kW)	PA(kw)	PC (kW)	PA(kw)	PC (kW)	PA(kw)
-7	-8	5,36	2,14	5,25	2,19	5,11	2,23	4,92	2,26
-6	-7	5,48	2,18	5,37	2,23	5,22	2,27	5,04	2,30
-5	-6	5,60	2,22	5,49	2,26	5,35	2,31	5,16	2,34
-4	-5	5,74	2,26	5,63	2,30	5,48	2,35	5,29	2,38
-3	-4	5,89	2,30	5,78	2,35	5,62	2,39	5,43	2,43
-2	-3	6,05	2,34	5,93	2,39	5,77	2,43	5,57	2,47
-1	-2	6,22	2,39	6,10	2,43	5,93	2,48	5,73	2,51
0	-1	6,39	2,43	6,27	2,48	6,10	2,52	5,89	2,56
1	0	6,58	2,48	6,45	2,52	6,28	2,57	6,07	2,61
2	1	6,78	2,52	6,65	2,57	6,47	2,62	6,25	2,66
3	2	6,99	2,57	6,85	2,62	6,67	2,67	6,44	2,71
4	3	7,20	2,62	7,06	2,67	6,87	2,72	6,64	2,76
5	4	7,43	2,67	7,28	2,73	7,09	2,77	6,85	2,81
6	5	7,66	2,72	7,51	2,78	7,31	2,83	7,06	2,87
7	6	7,91	2,77	7,80	2,86	7,55	2,89	7,29	2,93
8	7	8,17	2,83	8,00	2,89	7,79	2,94	7,52	2,98
9	8	8,43	2,88	8,26	2,95	8,04	3,00	7,76	3,04
10	9	8,71	2,94	8,53	3,01	8,30	3,07	8,01	3,10
11	10	8,99	2,99	8,81	3,07	8,57	3,13	8,27	3,16
12	11	9,29	3,05	9,10	3,13	8,85	3,19	8,54	3,23
13	12	9,59	3,11	9,40	3,20	9,14	3,26	8,82	3,29
14	13	9,90	3,17	9,71	3,26	9,44	3,33	9,10	3,36
15	14	10,23	3,23	10,02	3,33	9,75	3,39	9,40	3,42
16	15	10,56	3,29	10,35	3,40	10,06	3,46	9,70	3,49
17	16	10,90	3,35	10,69	3,47	10,39	3,54	10,01	3,56
18	17	11,26	3,41	11,03	3,54	10,72	3,61	10,33	3,63
19	18	11,62	3,48	11,39	3,61	11,07	3,68	10,66	3,71
20	19	11,99	3,54	11,75	3,68	11,42	3,76	11,00	3,78

Modello PXD 28RC

Tabella di potenza per la portata d'aria nominale

895 m^3/h

Tsi = Temperatura interna asciutta
BS = Temperatura termometro asciutto (°c)
BH = Temperatura termometro umido (°C)
PC = Potenza calorifiche totale (kW)
PA = Potenza assorbita (kW)

Esempio :

Condizioni Tsi = 24°C
BS = 12°C
BH = 11°C

Velocità = M

Le potenze sono PC = 0,98 x 8,54 = 8,36 kW
PA = 1,03 x 3,23 = 3,33 kW

CORREZIONI DELLE POTENZE IN FUNZIONE DELLE VELOCITÀ DI VENTILAZIONE

		L	M	H
Potenza frigorifera totale	kW	0,94	0,98	1,00
Potenza assorbita	kW	1,07	1,03	1,00

L = Velocità minima
M = Velocità media
H = Velocità massima

PRESTAZIONI CALORIFICHE

Temperatura dell'aria evaporatore (°C)		Tsi Temperatura dell'aria all'ingresso del condensatore (°C)							
		18		20		22		24	
BS	BH	PC (kW)	PA(kw)	PC (kW)	PA(kw)	PC (kW)	PA(kw)	PC (kW)	PA(kw)
-7	-8	5,78	2,43	5,67	2,48	5,51	2,53	5,31	2,57
-6	-7	5,91	2,47	5,80	2,53	5,64	2,57	5,44	2,61
-5	-6	6,05	2,52	5,93	2,57	5,77	2,62	5,57	2,66
-4	-5	6,20	2,56	6,08	2,61	5,91	2,66	5,71	2,70
-3	-4	6,36	2,61	6,23	2,66	6,07	2,71	5,86	2,75
-2	-3	6,53	2,66	6,40	2,71	6,23	2,76	6,02	2,80
-1	-2	6,71	2,71	6,58	2,76	6,40	2,81	6,18	2,85
0	-1	6,90	2,76	6,77	2,81	6,59	2,86	6,36	2,91
1	0	7,10	2,81	6,97	2,87	6,78	2,92	6,55	2,96
2	1	7,32	2,86	7,17	2,92	6,98	2,97	6,75	3,02
3	2	7,54	2,92	7,39	2,98	7,20	3,03	6,95	3,07
4	3	7,77	2,97	7,62	3,03	7,42	3,09	7,17	3,13
5	4	8,02	3,03	7,86	3,09	7,65	3,15	7,39	3,19
6	5	8,27	3,09	8,11	3,16	7,89	3,21	7,62	3,26
7	6	8,54	3,15	8,42	3,24	8,15	3,28	7,87	3,32
8	7	8,81	3,21	8,64	3,28	8,41	3,34	8,12	3,38
9	8	9,10	3,27	8,92	3,35	8,68	3,41	8,38	3,45
10	9	9,40	3,33	9,21	3,42	8,96	3,48	8,65	3,52
11	10	9,71	3,40	9,51	3,49	9,26	3,55	8,93	3,59
12	11	10,02	3,46	9,82	3,56	9,56	3,62	9,22	3,66
13	12	10,35	3,53	10,15	3,63	9,87	3,70	9,52	3,73
14	13	10,69	3,59	10,48	3,70	10,19	3,77	9,83	3,81
15	14	11,04	3,66	10,82	3,78	10,52	3,85	10,14	3,89
16	15	11,40	3,73	11,17	3,85	10,86	3,93	10,47	3,96
17	16	11,77	3,80	11,54	3,93	11,21	4,01	10,81	4,04
18	17	12,15	3,87	11,91	4,01	11,58	4,10	11,15	4,12
19	18	12,55	3,95	12,29	4,09	11,95	4,18	11,51	4,21
20	19	12,95	4,02	12,69	4,18	12,33	4,27	11,87	4,29

Modello PXD 30RC

Tabella di potenza per la portata d'aria nominale

1020 m^3/h

Tsi = Temperatura interna asciutta
BS = Temperatura termometro asciutto (°c)
BH = Temperatura termometro umido (°C)
PC = Potenza calorifiche totale (kW)
PA = Potenza assorbita (kW)

Esempio :

Condizioni Tsi = 24°C
BS = 12°C
BH = 11°C
Velocità = M
Le potenze sono PC = 0,98 x 9,22 = 9,03 kW
PA = 1,03 x 3,66 = 3,77 kW

CORREZIONI DELLE POTENZE IN FUNZIONE DELLE VELOCITÀ DI VENTILAZIONE

		L	M	H
Potenza frigorifera totale	kW	0,95	0,98	1,00
Potenza assorbita	kW	1,07	1,03	1,00

L = Velocità minima
M = Velocità media
H = Velocità massima

ZONA DI ESERCIZIO

Regime “Freddo” continuo

			PXD
Temperatura interna	°C	Thi	15
		Tsi	21
Temperatura esterna	°C	Tse	21

LIMITI INFERIORI

			PXD
Temperatura interna	°C	Thi	23
		Tsi	32
Temperatura esterna	°C	Tse	46

LIMITI SUPERIORI

Regime “Inverno” continuo

			PXD
Temperatura interna	°C	Thi	+6
		Tsi	0
Temperatura esterna	°C	Tse	–1

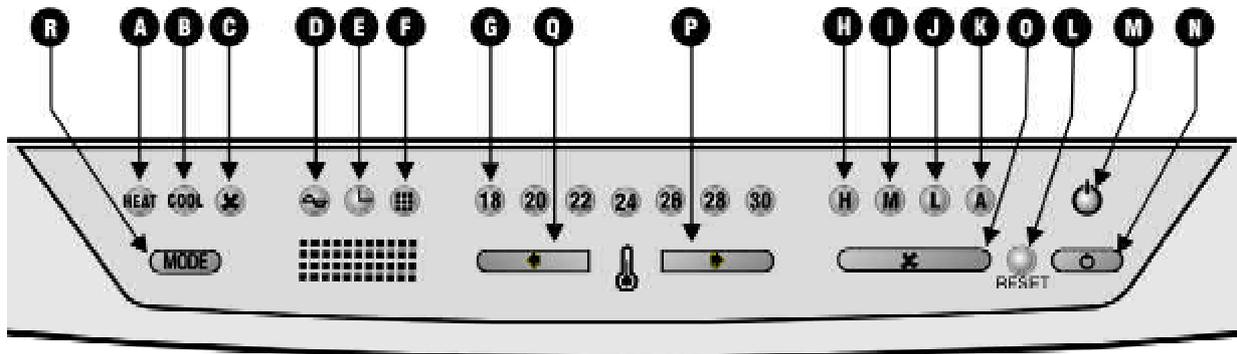
LIMITI INFERIORI
Funzionamento SENZA riscaldamento elettrico

			PXD
Temperatura interna	°C	Thi	+6
		Tsi	–7
Temperatura esterna	°C	Tse	–7,5

LIMITI INFERIORI
Funzionamento CON riscaldamento elettrico

			PXD
Temperatura interna	°C	Thi	+27
		Tsi	+24
Temperatura esterna	°C	Tse	+18

LIMITI SUPERIORI

COMANDI DELL'APPARECCHIO

Ⓐ RISCALDAMENTO
Si accende durante il funzionamento.
Riscalda e filtra l'aria del locale.
Mantiene la temperatura ambiente desiderata.

Ⓑ FREDDO
Si accende durante il funzionamento.
Rinfresca, deumidifica e filtra l'aria ambiente.
Mantiene la temperatura ambiente desiderata.

Ⓒ VENTILAZIONE
Si accende durante il funzionamento.
L'apparecchio funziona soltanto in modo ventilazione.

Ⓓ SOTTO TENSIONE – STAND BY
Si accende sin dalla messa sotto tensione.

Ⓔ PROGRAMMAZIONE – TIMER
Si accende durante il funzionamento.
Lampeggia per indicare che il segnale del telecomando è stato ricevuto e memorizzato.

Ⓕ FILTRO
Si accende quando il filtro ad aria deve essere pulito. Dopo la pulizia e il riposizionamento del filtro, il sistema deve essere reinizializzato (pulsante RESET).

Ⓖ TEMPERATURA
Visualizza la temperatura preimpostata
18 acceso = 18°C
20 acceso = 20°C
18 e 20 accesi = 19°C

VENTILATORE
Ⓗ Velocità normale (H)
Ⓘ Velocità media (M)
Ⓙ Velocità minima
Ⓚ Ventilazione automatica (A)

Ⓛ RESET
Premere 2 volte per spegnere il pulsante arancione dopo aver riposizionate il filtri puliti.
Pulsante di On / Off del segnale sonoro.

Ⓜ ON / OFF
Spia di marcia e arresto dell'apparecchio.

PULSANTI :
Ⓝ On-Off
Ⓞ Selezione della velocità di ventilazione
Ⓟ Aumento della temperatura impostata
Ⓠ Abbassamento della temperatura impostata
Ⓡ Scelta del modo di funzionamento (caldo-freddo-ventilazione).

INGOMBRI

Unità interne

INGOMBRI

Unità interne

Modelli

PXD 24 •28 • 30

INGOMBRI

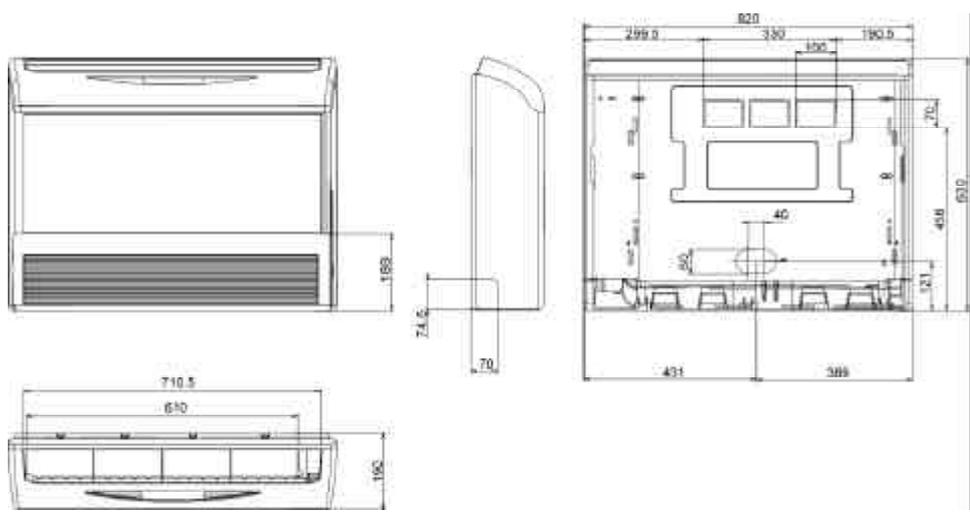
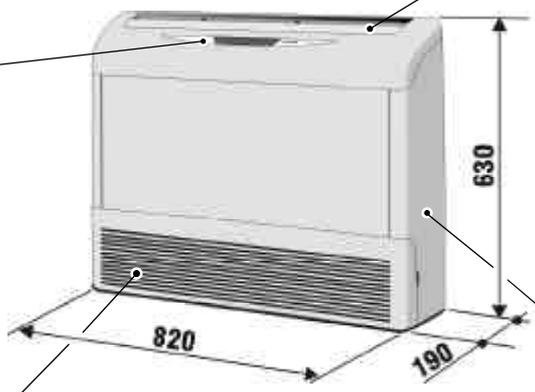
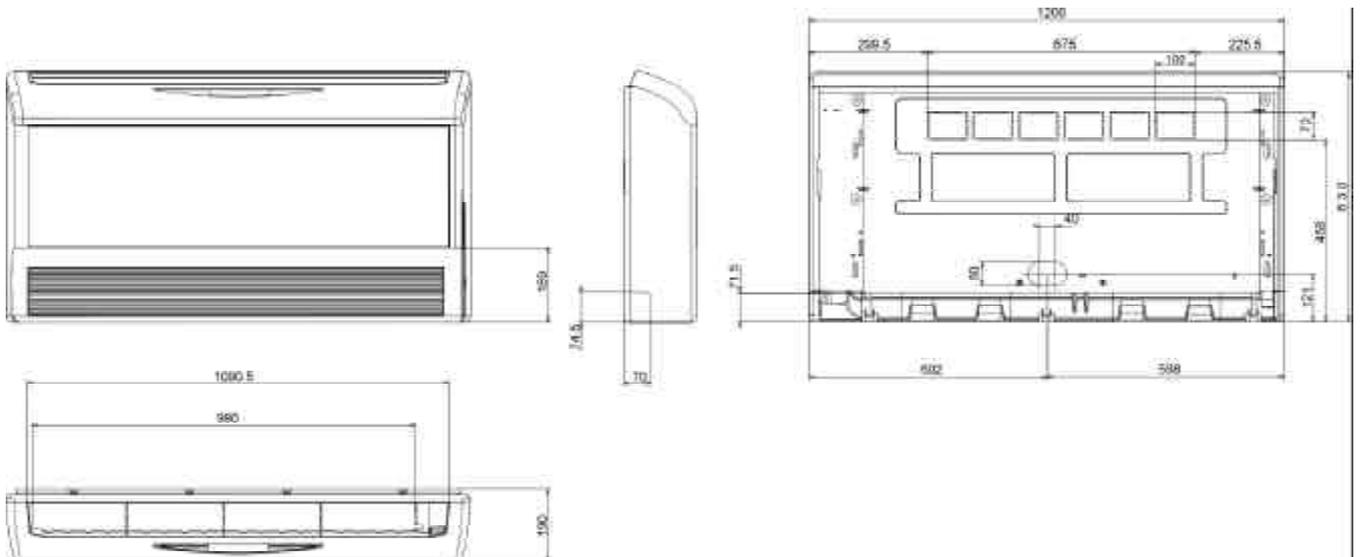
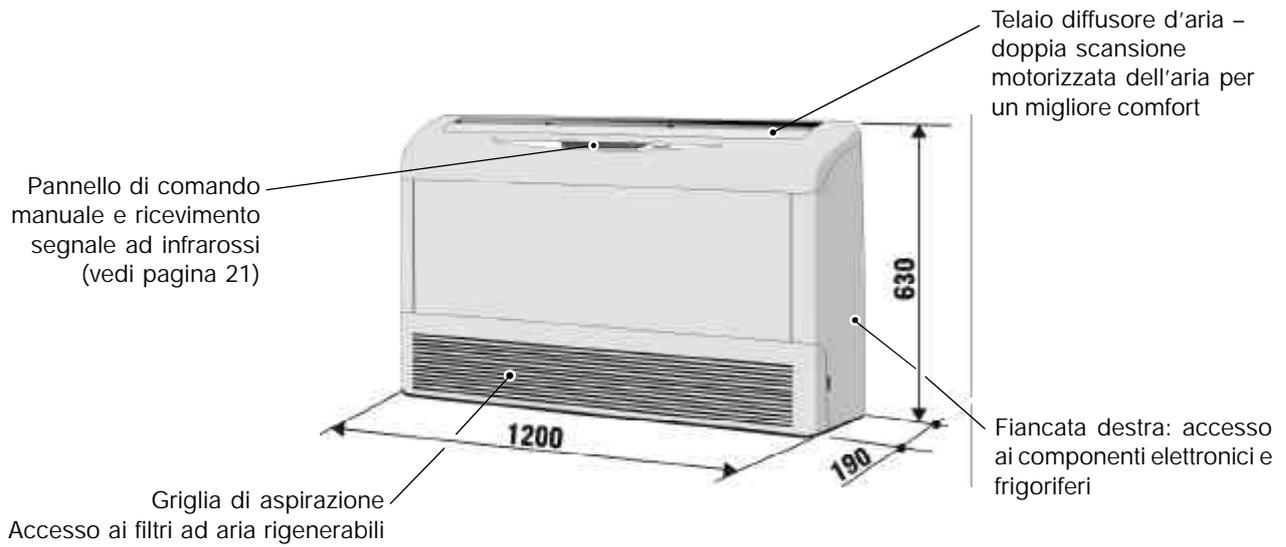
Unità esterne

236
220
770
Accesso alla morsettiera elettrica
545
Raccordo FLARE
48
58 88,5
472
58
260
50
50
FACCIA POSTERIORE
Griglia di immissione aria
237
FACCIA ANTERIORE

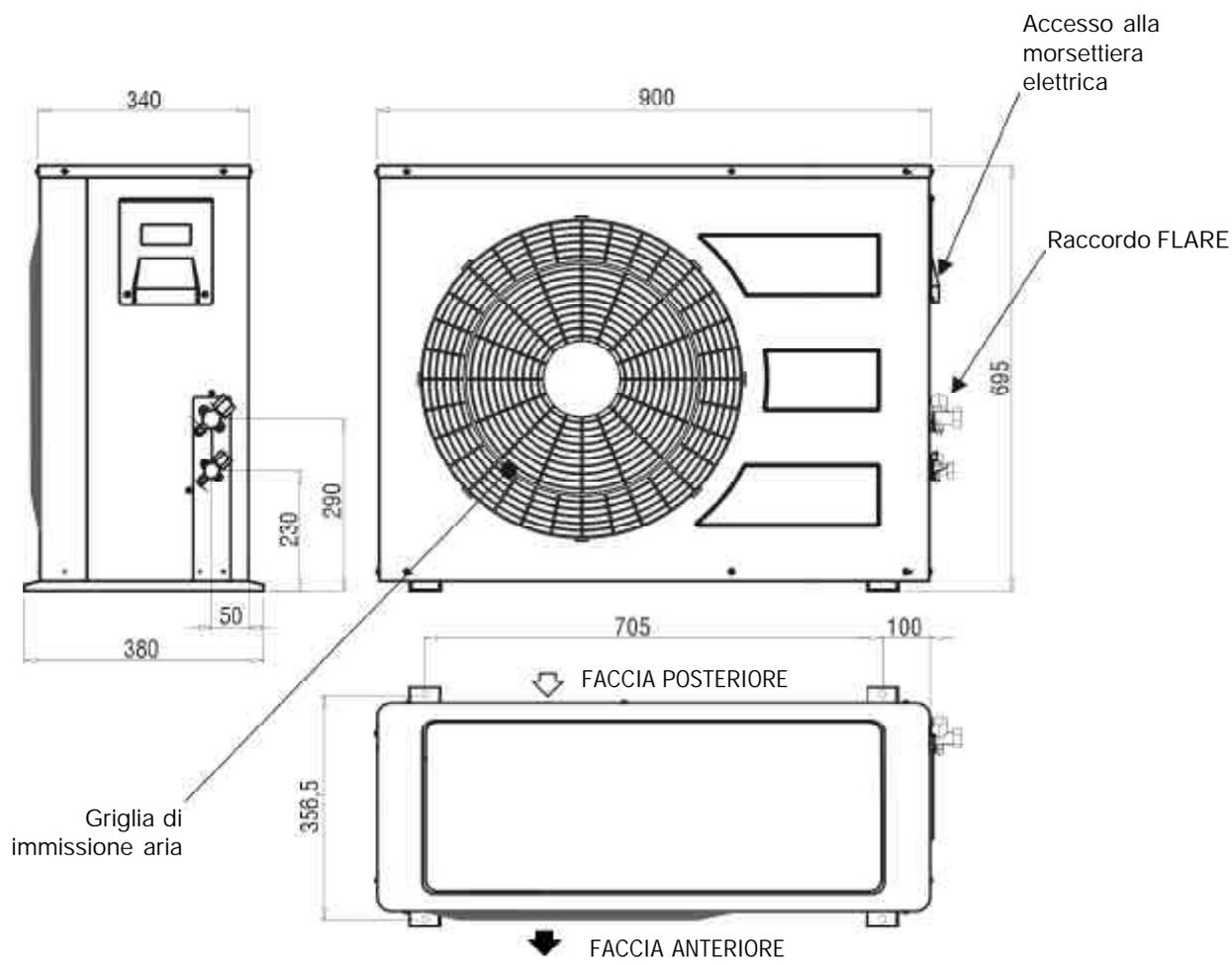
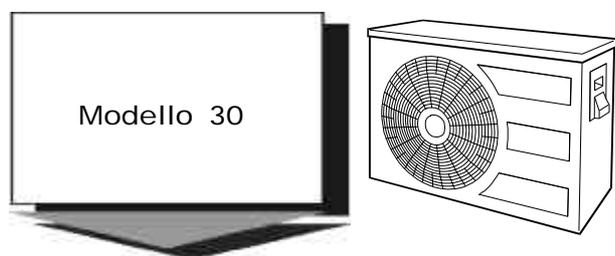
ASPIRAZIONE

IMMISSIONE

INGOMBRI
Unità esterne

ASPIRAZIONE

IMMISSIONE

Solo Freddo / Reversibile

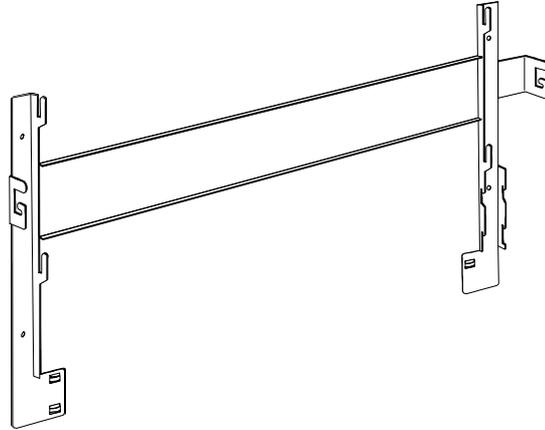
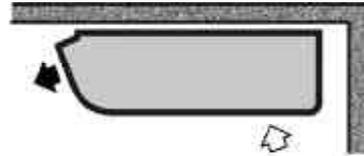
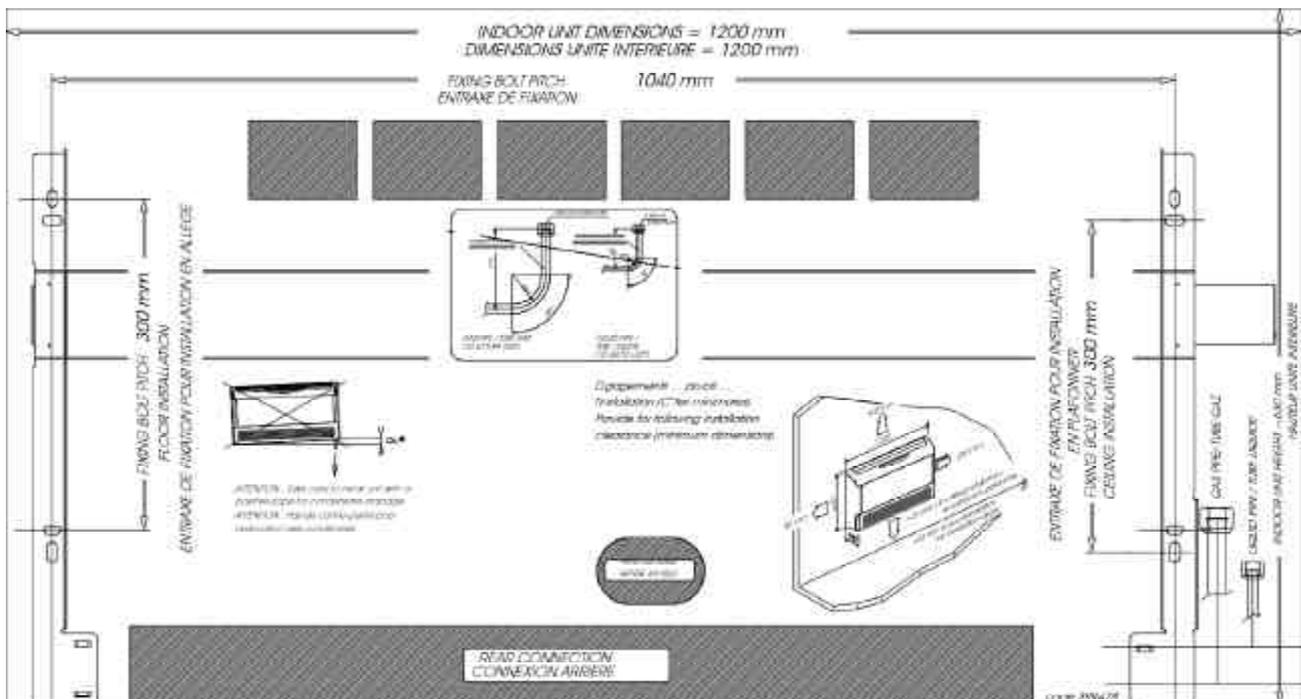
INGOMBRI
Unità esterne

ASPIRAZIONE

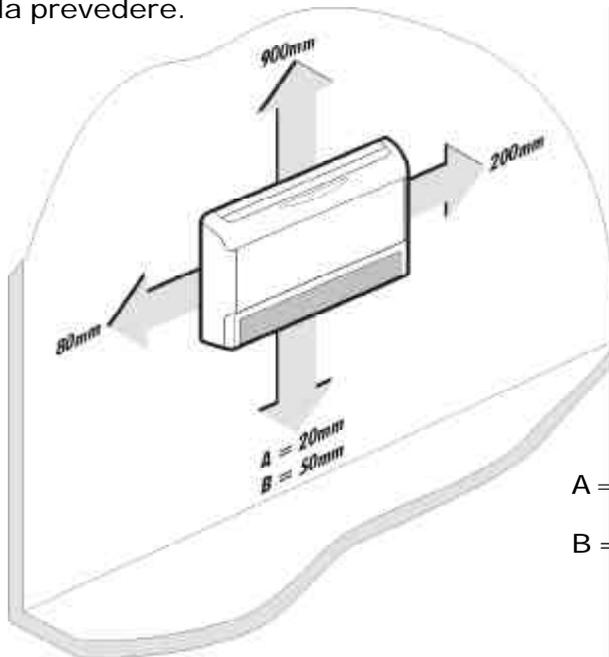
IMMISSIONE

INSTALLAZIONE

Vedi montaggio dettagliato riportato nelle istruzioni d'installazione fornite con il materiale

CASSONE DI TRATTAMENTO

Supporto fornito con l'apparecchio.
Supporto identico per installazione parete di sostegno o soffitto.

SAGOMA FORNITA

INSTALLAZIONE

Spazio libero MINIMO da prevedere.

GRUPPO DI CONDENSAZIONE

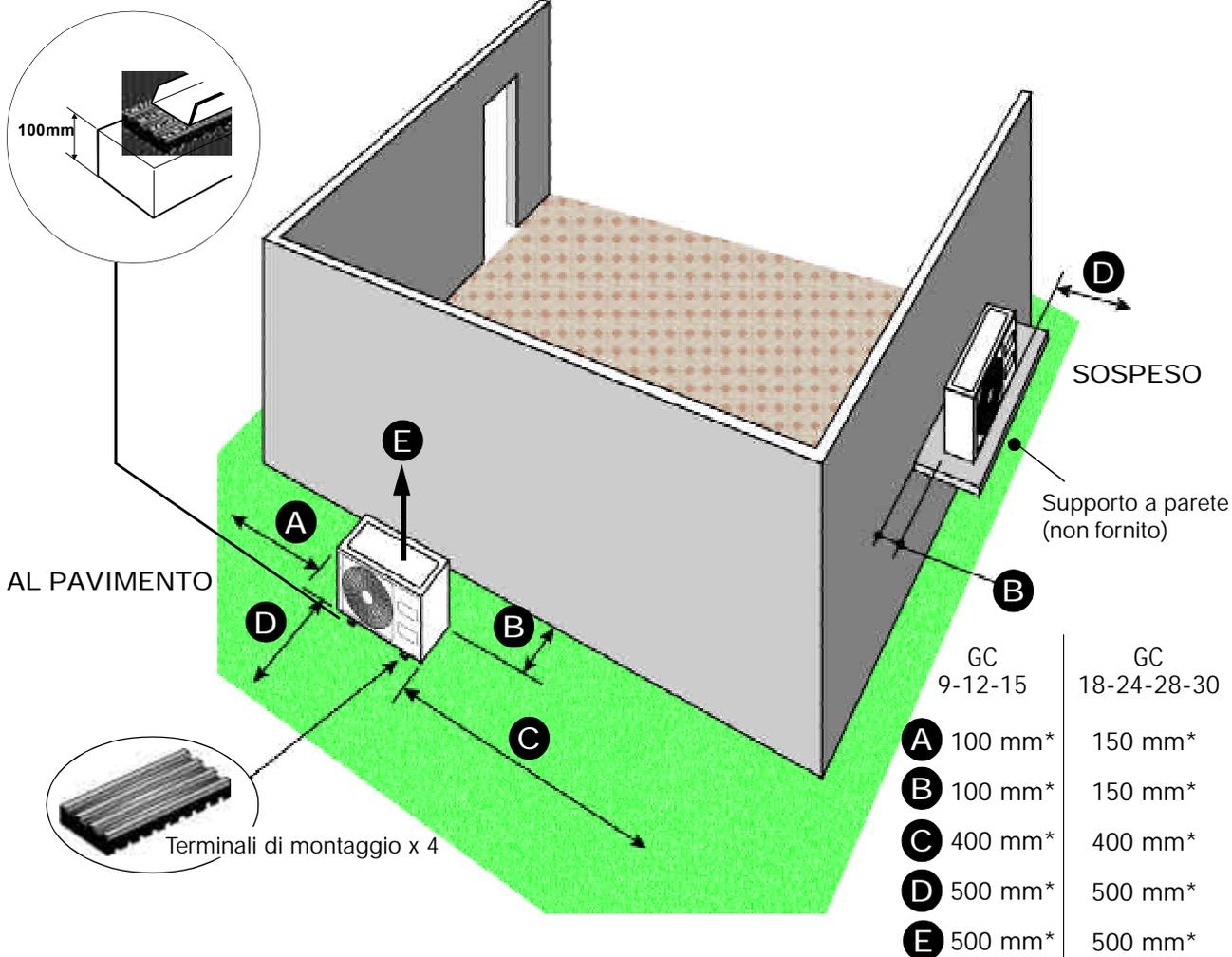
100mm

SOSPESO

Supporto a parete (non fornito)

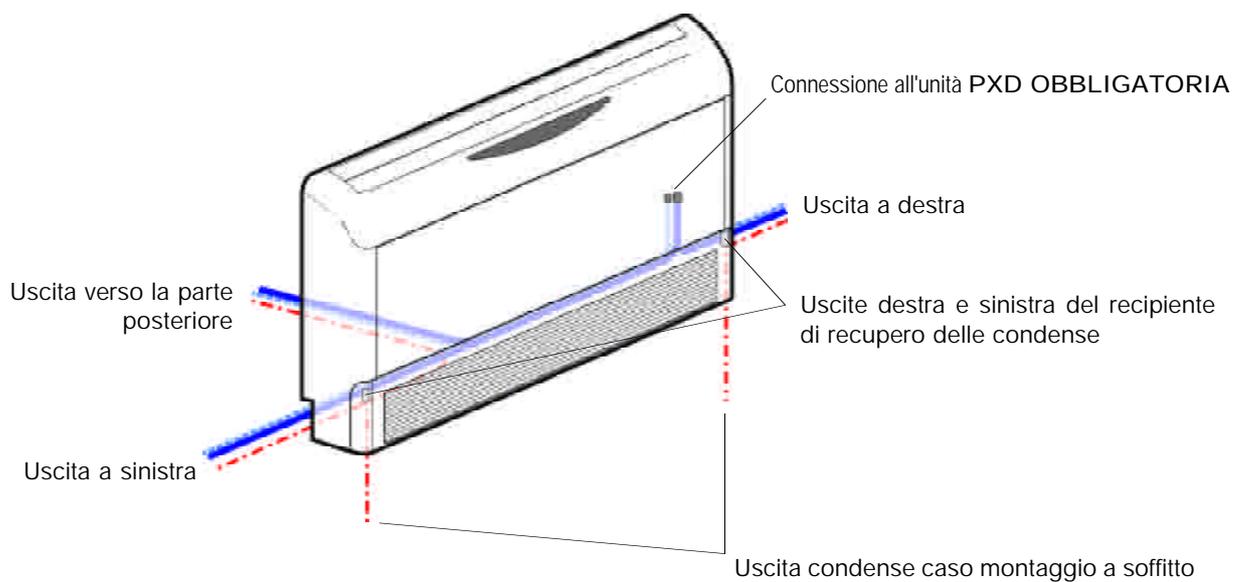
AL PAVIMENTO

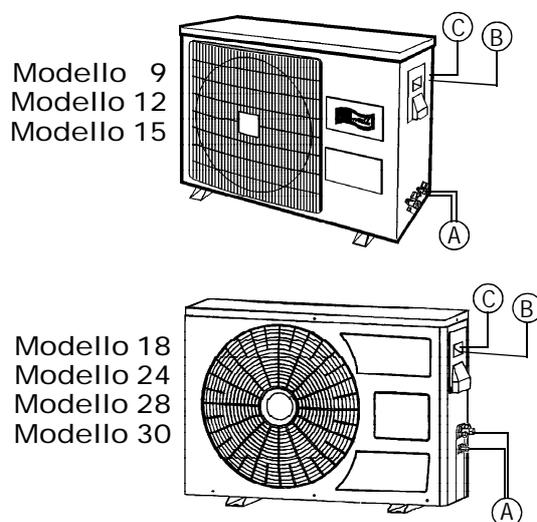
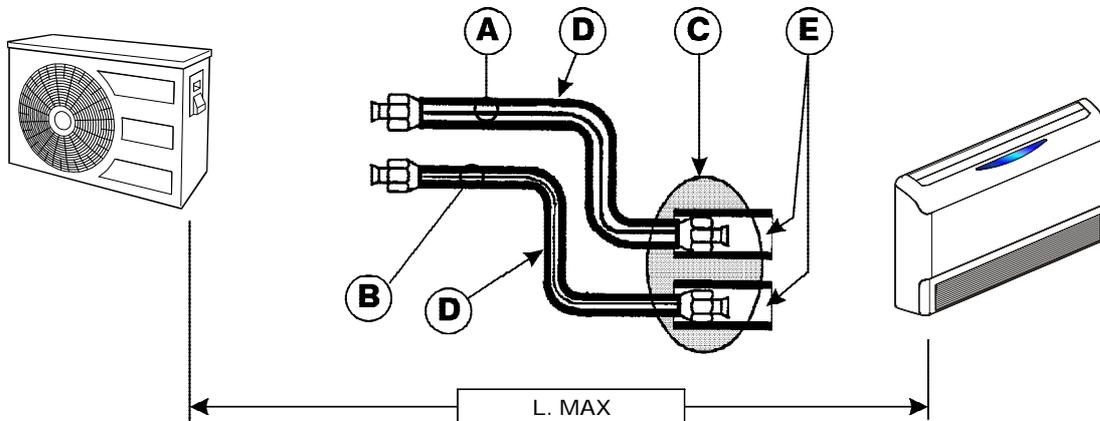
Terminali di montaggio x 4

	GC 9-12-15	GC 18-24-28-30
A	100 mm*	150 mm*
B	100 mm*	150 mm*
C	400 mm*	400 mm*
D	500 mm*	500 mm*
E	500 mm*	500 mm*

* minimo

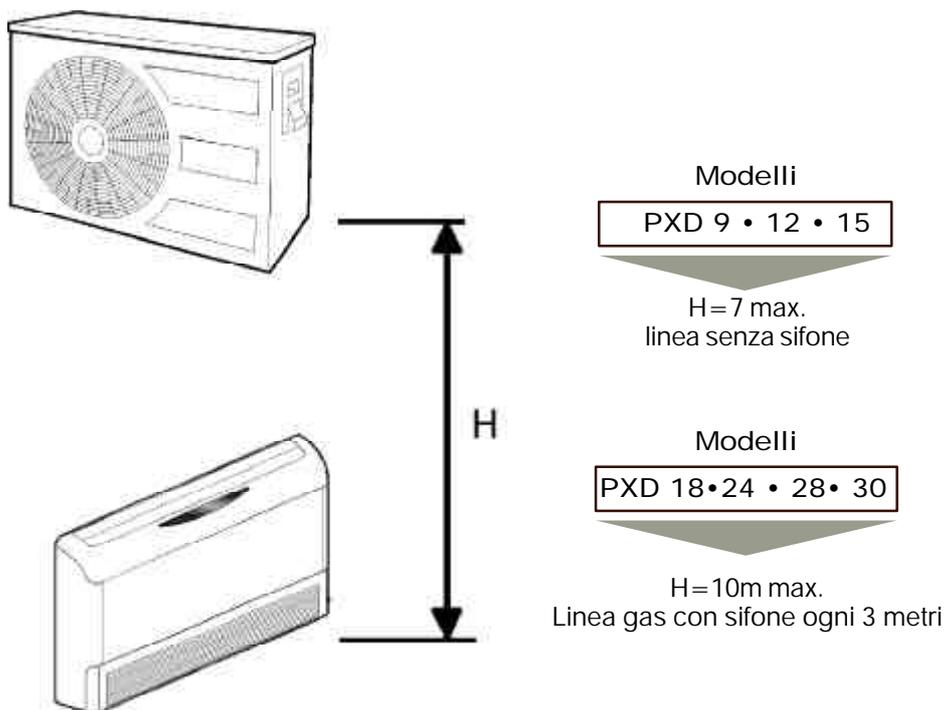
COLLEGAMENTI

CASSONE DI TRATTAMENTO (ST)

- Collegamenti frigoriferi possibili a destra, a sinistra e nella parte posteriore.
- Possibilità di scarico delle condense: a destra, a sinistra, nella parte posteriore e anteriore caso montaggio a soffitto (2 uscite condense sono disponibili sul recipiente di recupero: a destra e a sinistra).

GRUPPO ESTERNO DI CONDENSAZIONE (AC)

Ⓐ Collegamenti frigoriferi
Ⓑ Collegamenti elettrici
Ⓒ Alimentazione elettrica generale

COLLEGAMENTI FRIGORIFERI

L. MAX	
PXD	L. (m)
9	12
12	20
12 RC	15
15-18-24 28-30	25

Ⓐ Tubo “Gas”
Ⓑ Tubo “Liquido”
Ⓒ Dado Flare
Ⓓ Isolamento dei tubi (6 mm minimo)
Ⓔ Manicotto isolante

- L’unità interna può essere installata al di sopra o al di sotto dell’unità.
- I collegamenti FLARE sono disponibili in accessorio, con lunghezze fisse: 2,5 – 5 – 8 metri

COLLEGAMENTI FRIGORIFERI

Carico in R22 in funzione della lunghezza dei collegamenti frigoriferi

CARATTERISTICHE		PXD 9	PXD 12	PXD 15	PXD 18		PXD 24	PXD 28	PXD 30
Tubo Gas	Ø Tubo	3/8"	1/2"	1/2"	5/8"		5/8"	5/8"	5/8"
Tubo Liquido	Ø Tubo	1/4"	1/4"	1/4"	3/8"		3/8"	3/8"	3/8"
Tensione alimentazione GC		~230 V				3N ~ 400 V	~230 V / 3N~400 V		
Carico nel gruppo esterno (carico introdotto in fabbrica) per 4 m	GC standard	570 g	1130 g	1180 g	1515 g	1540 g	1970 g	2140 g	2184 g
	GC reversibile	600 g	990 g	1240 g	1555 g	1540 g	2066 g	1970 g	2405 g

Carico R22 da aggiungere su cantiere	Modello standard	0 g	132 g	84 g	0 g	0 g	0 g	0 g	105 g
	Modello reversibile	40 g	150 g	0 g	73 g	17 g	0 g	0 g	165 g

LUNGHEZZA DEI COLLEGAMENTI	PXD 9	PXD 12*	PXD 15	PXD 18 - 24 -28 -30
5 m	5 grs	5 grs	15 grs	17 grs
6 m	10 grs	10 grs	30 grs	34 grs
7 m	15 grs	15 grs	45 grs	51 grs
8 m	20 grs	20 grs	60 grs	68 grs
9 m	61 grs	61 grs	75 grs	85 grs
10 m	70 grs	70 grs	90 grs	102 grs
11 m	79 grs	79 grs	105 grs	119 grs
12 m	88 grs	88 grs	120 grs	136 grs
13 m		97 grs	135 grs	153 grs
14 m		106 grs	150 grs	170 grs
15 m		115 grs	165 grs	187 grs
16 m		124 grs	180 grs	204 grs
17 m		133 grs	195 grs	221 grs
18 m		142 grs	210 grs	238 grs
19 m		151 grs	225 grs	255 grs
20 m		160 grs	240 grs	272 grs
21 m			255 grs	289 grs
22 m			270 grs	306 grs
23 m			285 grs	323 grs
24 m			300 grs	340 grs
25 m			315 grs	357 grs

* PXD 12RC = 15 m max.

Il carico in R22 viene contenuto soltanto nel cassone esterno. L'unità intera contiene una piccola quantità di gas neutro. Ciò spiega perché dopo aver installato i collegamenti, occorre tassativamente svuotare i collegamenti e l'unità interna (vedi Manuale di Installazione).

Esempio :
(valevole soltanto per un'installazione flare)

- Installazione di un PXD 15RC con 15 metri di collegamenti frigoriferi:
  – Aggiungere 165 g di R22 su cantiere
- Installazione di un PXD 9RC con 10 metri di collegamenti frigoriferi:
  – Aggiungere 40 g + 70 g = + 110 g.

COLLEGAMENTI ELETTRICI

1 Protezione obbligatoria NON fornita

2 Da collegare soltanto in REVERSIBILE

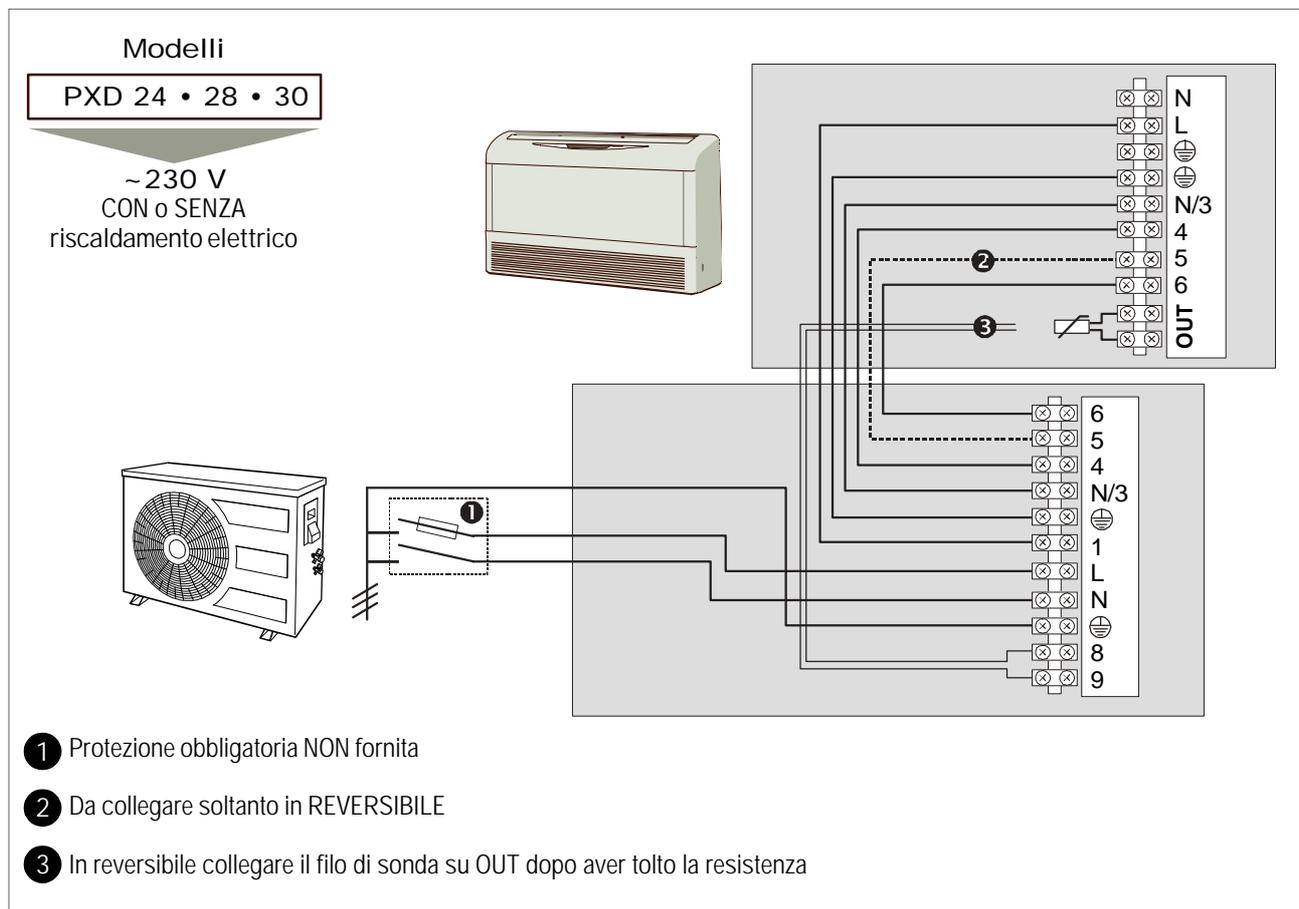
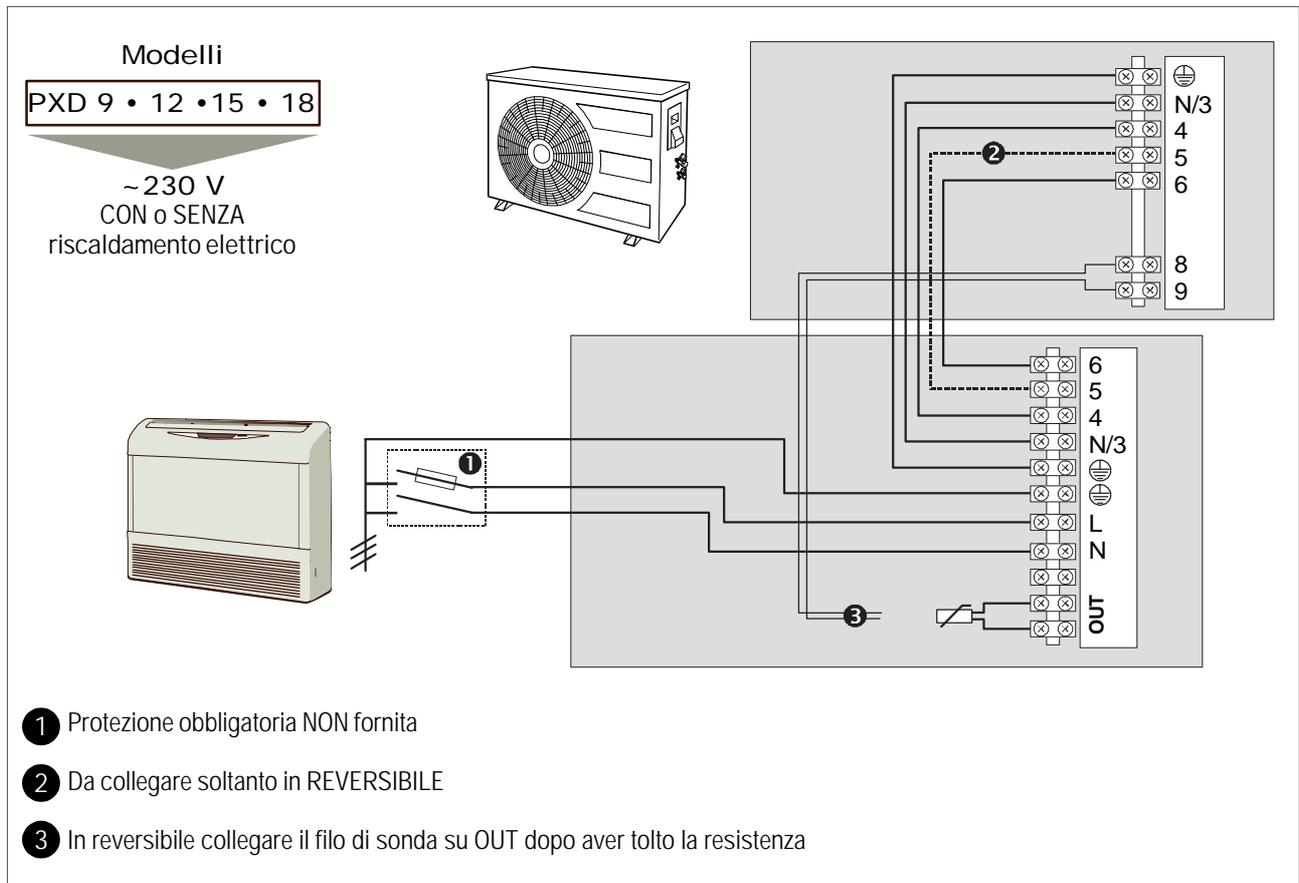
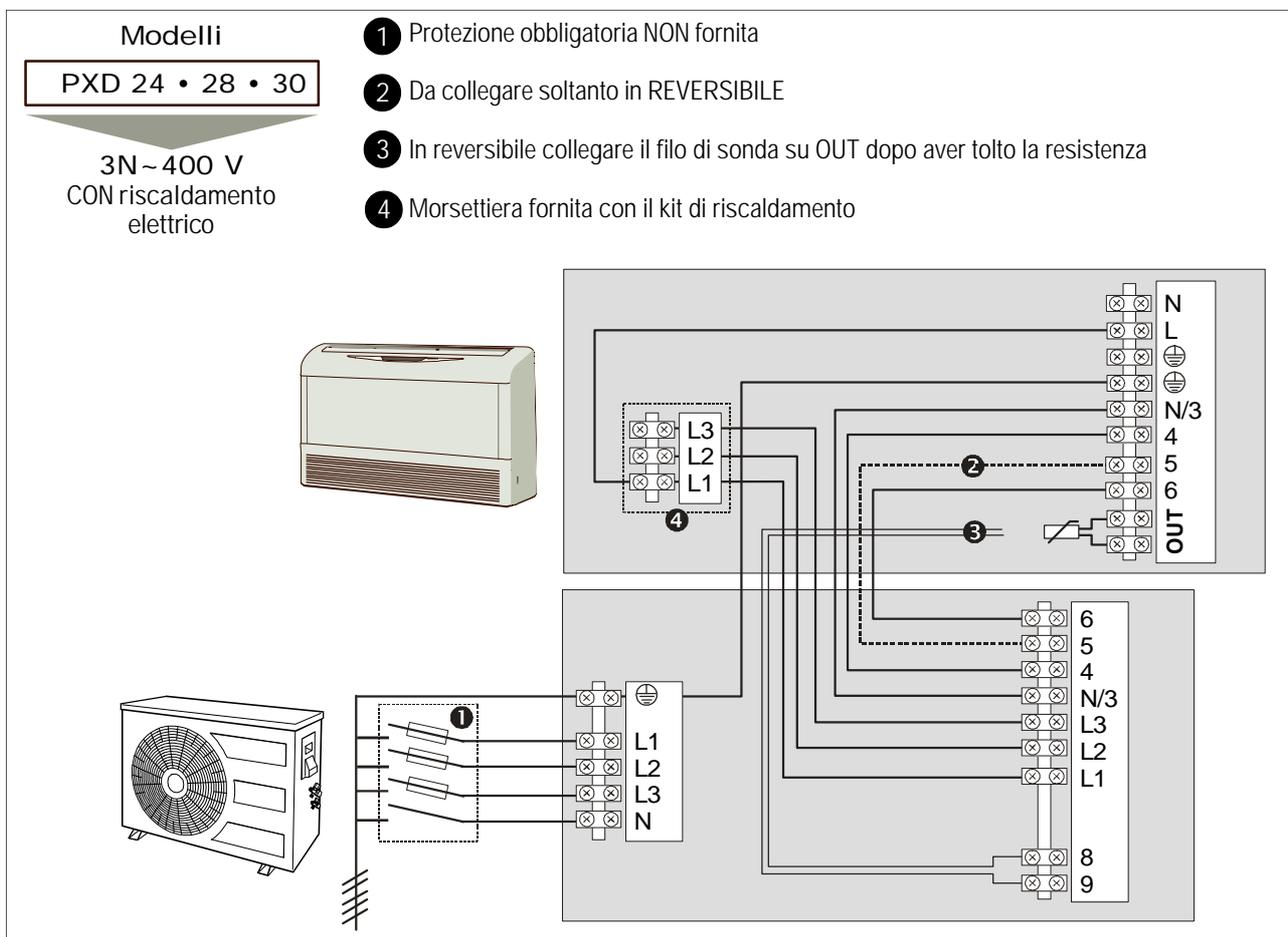
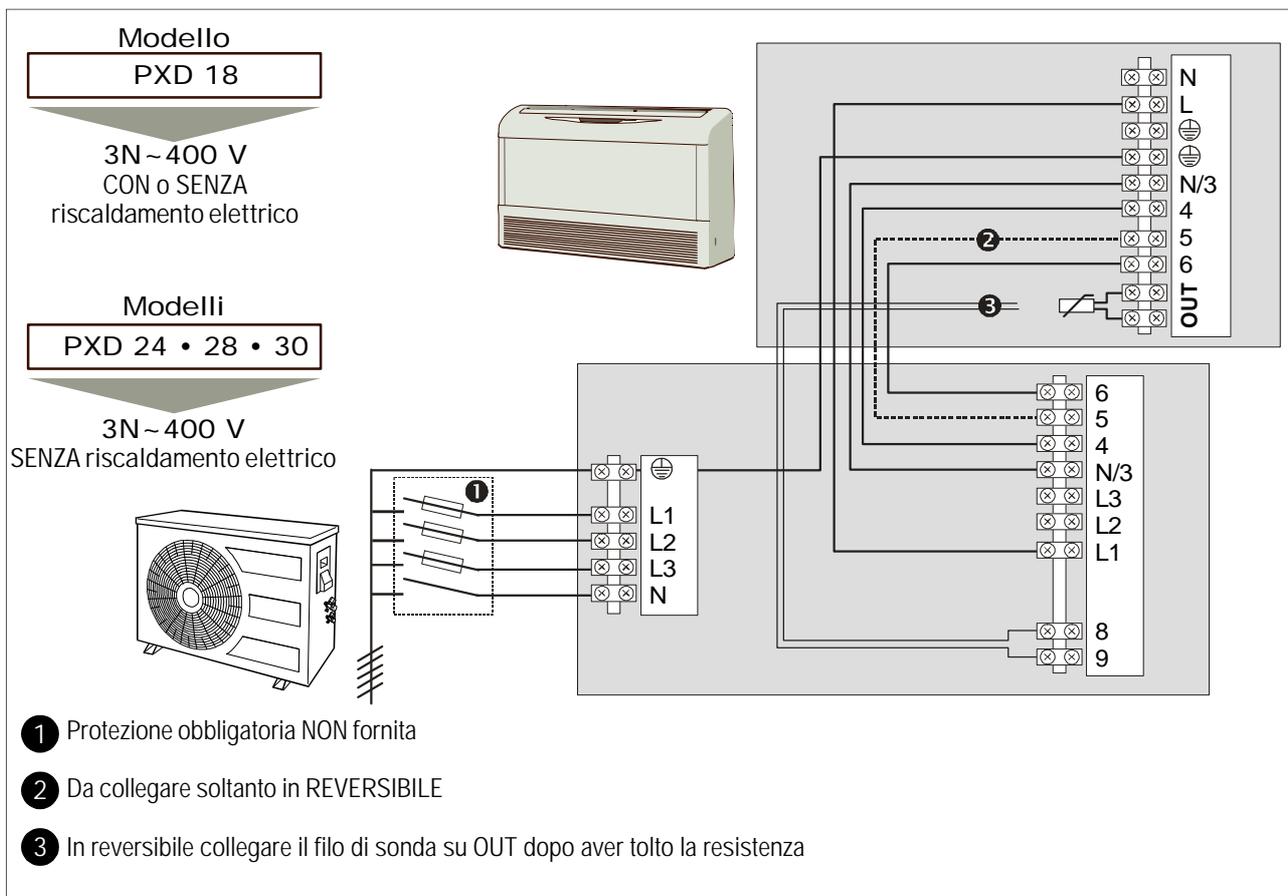
3 In reversibile collegare il filo di sonda su OUT dopo aver tolto la resistenza

1 Protezione obbligatoria NON fornita

2 Da collegare soltanto in REVERSIBILE

3 In reversibile collegare il filo di sonda su OUT dopo aver tolto la resistenza

COLLEGAMENTI ELETTRICI

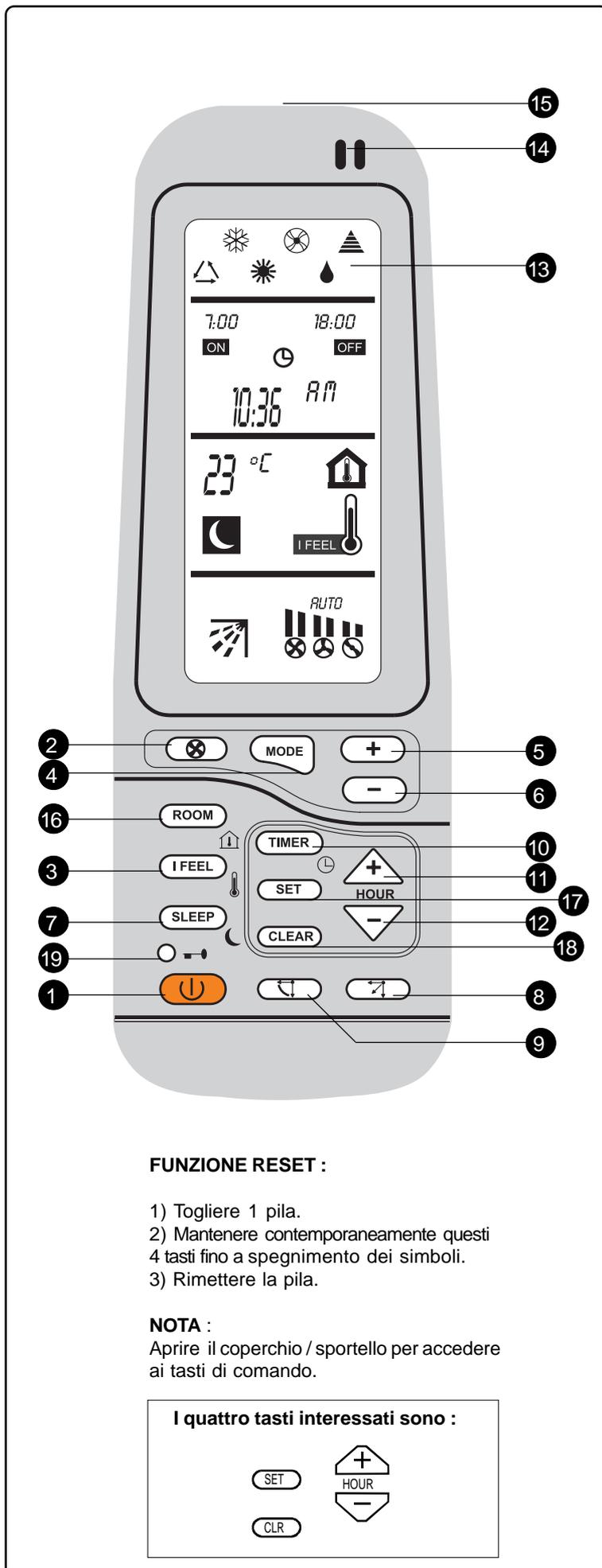
Solo Freddo / Reversibile

SPECIFICHE ELETTRICHE PER L'INSTALLAZIONE

TIPO D'APPARECCHIO		PXD 9	PXD 12	PXD 15	PXD 18	PXD 24	PXD 28	PXD 30
~ 230 V - 50 Hz		*	*	*	*	*	*	*
Freddo + Ventilazione (1) o Riscaldamento termo (2)								
Intensità nominale	A	4,7	6	7,4	8,5	11,9	14,2	16,2
Intensità max.	A	7,1	8,6	11,2	12	16	19,7	23,5
Calibro fusible aM	A	8	10	12	12	16	20	25
Calibro fusible ASE/VDE *	A	10	10	16	16	16	20	25
Sezione di cavo alim.*	mm^2	3 x 1,5	3 x 1,5	3 x 1,5	3 x 1,5	3 x 1,5	3 x 2,5	3 x 2,5
Collegamenti PXD/AC								
Sezione di cavo* (1)	mm^2	4 x 1,5	4 x 1,5	4 x 1,5	4 x 1,5	5 x 1,5	5 x 1,5	5 x 1,5
Sezione di cavo* (2)	mm^2	5 x 1,5	5 x 1,5	5 x 1,5	5 x 1,5	6 x 1,5	6 x 1,5	6 x 1,5
MODO DEUMIDIFICAZIONE Freddo è Ventilazione + Riscaldamento elettrico (1) o caldo Thermo è Riscaldamento elettrico (2)								
Intensità nominale	A	10,1	11,4	16,1	17,2	24,9	27,2	29,2
Intensità max.	A	13,7	15,2	21,7	22,5	31,8	35,5	39,3
Calibro fusible aM	A	16	16	25	25	32	40	40
Calibro fusible ASE/VDE *	A	16	16	25	25	35	50	50
Sezione di cavo alim.*	mm^2	3 x 1,5	3 x 1,5	3 x 2,5	3 x 2,5	3 x 2,5	3 x 4	3 x 4
Collegamenti PXD/AC								
Sezione di cavo* (1)	mm^2	4 x 1,5	4 x 1,5	4 x 1,5	4 x 1,5	5 x 1,5	5 x 2,5	5 x 2,5
Sezione di cavo* (2)	mm^2	5 x 1,5	5 x 1,5	5 x 1,5	5 x 1,5	6 x 1,5	6 x 2,5	6 x 2,5

TIPO D'APPARECCHIO		PXD 9	PXD 12	PXD 15	PXD 18	PXD 24	PXD 28	PXD 30
3N ~ 400 V - 50 Hz					*	*	*	*
Freddo + Ventilazione (1) o Riscaldamento termo (2)								
Intensità nominale	A				3,8	5,4	6	6,5
Intensità max.	A				5,3	5,9	7,5	8,7
Calibro fusible aM	A				6	6	10	10
Calibro fusible ASE/VDE *	A				6	6	10	10
Sezione di cavo alim.*	mm^2				5 x 1,5	5 x 1,5	5 x 1,5	5 x 1,5
Collegamenti PXD/AC								
Sezione di cavo* (1)	mm^2				5 x 1,5	5 x 1,5	5 x 1,5	5 x 1,5
Sezione di cavo* (2)	mm^2				6 x 1,5	6 x 1,5	6 x 1,5	6 x 1,5
MODO DEUMIDIFICAZIONE Freddo è Ventilazione + Riscaldamento elettrico (1) o caldo Thermo è Riscaldamento elettrico (2)								
Intensità nominale	A				12,5	9,7	10,3	10,8
Intensità max.	A				15,8	11,1	12,8	13,9
Calibro fusible aM	A				16	16	16	16
Calibro fusible ASE/VDE *	A				16	16	16	16
Sezione di cavo alim.*	mm^2				5 x 1,5	5 x 1,5	5 x 1,5	5 x 1,5
Collegamenti PXD/AC								
Sezione di cavo* (1)	mm^2				5 x 1,5	7 x 1,5	7 x 2,5	7 x 2,5
Sezione di cavo* (2)	mm^2				6 x 1,5	6 x 1,5	8 x 2,5	8 x 2,5

* IMPORTANTE
I valori di cui sopra vengono dati a titolo indicativo. essi devono essere verificati e aggiustati in funzione delle norme in vigore: essi dipendano dall'installazione e dalla scelta dei conduttori.

TELECOMANDO A RAGGI INFRAROSSI

MODALITA' D'IMPIEGO

1. **Tasto START / STOP (Marcia / Arresto)**
2. **Tasto di selezione del modo di funzionamento (RAFFREDDAMENTO, RISCALDAMENTO, REGOLAZIONE AUTOMATICA FREDDO CALDO, VENTILAZIONE, DEUMIDIFICAZIONE)**
3. **Tasto I FEEL rilevamento della temp. del locale.**
4. **Tasto di selezione della VELOCITA'DI VENTIL. o della VENTILAZIONE AUTOMATICA**
5. **Tasto di aumento della temperatura ambiente**
6. **Tasto di diminuzione della temperatura ambiente**
7. **Apertura totale delle alette di immissione dell'aria**
8. **Inattivo**
9. **Inattivo**
10. **Tasto di selezione della PROGRAMMAZIONE**
11. **Tasto + : aumenta la durata di funzionamenta**
12. **Tasto - : diminuisce la durata di furizionamento**
13. **Visualizzatore a cristalli liquidi**
14. **Sensore I FEEL**
15. **Emettitore del segnale infrarosso**
16. **Tasto Room:visualizzazione della temp. ambiente**
17. **Tasto SET: imposta le ore di funzionamento, e/o di arresto della PROGRAMMAZIONE**
18. **Tasto CLEAR: annullamento deiparameMdell'oroglogio**
19. **Tasto CHIUSURA**

FUNZIONE RESET :

1) Togliere 1 pila.
2) Mantenere contemporaneamente questi 4 tasti fino a spegnimento dei simboli.
3) Rimettere la pila.

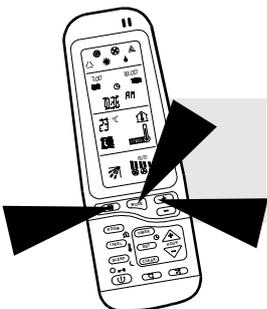
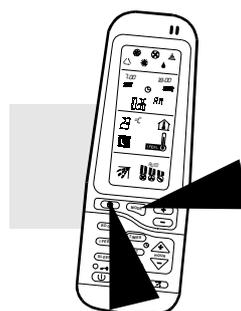
NOTA :
Aprire il coperchio / sportello per accedere ai tasti di comando.

I quattro tasti interessati sono :

AVVIAMENTO DEL CONDIZIONATORE D’ARIA

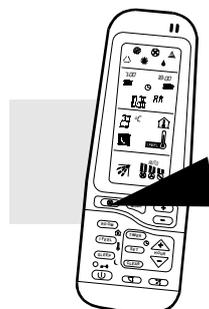
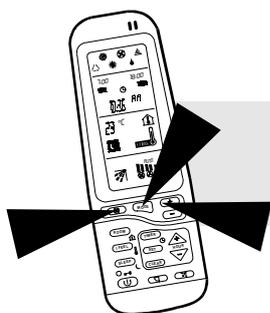
Premere il tasto ON/OFF (1) per avviare il condizionatore d’aria. La spia (B) situata sul condizionatore d’aria si acccende, il che indica che l’apparecchio funziona. Va detto che il visualizzatore a critalli liquidi (13) indica sempre Vultimo modo di funzionamento e l’ultima funzione utilizzata. Seguire le istruzioni qualora decidiate di modificare il modo di funzionamento, altrimenti il condizionatore d’aria si avvierà e funzionerà nello stesso modo e con le stesse funzioni effettuate durante il funzionamento precedente.

VENTILAZIONE

Scegliere il modo di ventilazione premendo il tasto MODO (2). Scegliere la velocità di ventilazione premendo il tasto selezione (4).

FUNZIONAMENTO IN MODO RAFFREDDAMENTO

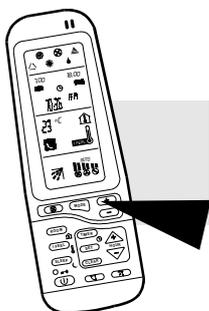
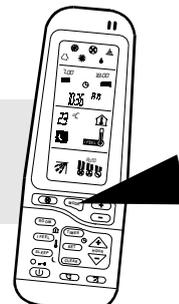
Scegliere il modo RAFFREDDAMENTO premendo il tasto MODO (2). Scegliere la VELOCITA’ DI VENTILAZIONE o il modo VENTILAZIONE AUTOMATICA premendo il tasto (4). Regolare la temperatura al livello desierato (Tasti 5 e 6).

FUNZIONAMENTO IN MODO RAFFREDDAMENTO CON VENTILAZIONE AUTOMATICA

All’avviamento dell’apparecchio, l’aria viene soff iata alla velocità massima perdiminuire rapidamente la temperatura ambiente, quindi quest’aria verrà automaticamente orientata con velocità minima per mantenere la temperatura scelta.

FUNZIONAMENTO PER REGOLAZIONE AUTOMATICA FREDDO/ CALDO

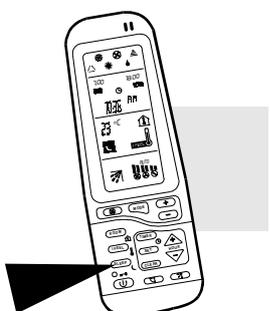
Scegliere il modo AUTO premendo il tasto MODO (2). Scegliere la VELOCITA' DI VENTILAZIONE o il modo VENTILAZIONE AUTOMATICA premendo il tasto (4). Regolare la temperatura al livello desiderato (Tasti 5 e 6).I deflettori si mettono automaticamente in posizione per soffiare l'aria orizzontalmente in modo Raffreddamento o verticalmente in modo Riscaldamento. All'avviamento, il condizionatore d'aria scegliere il modo di funzionamento a secondo della temperatura ambiente e della temperatura impostata.

FUNZIONAMENTO IN MODO DEUMIDIFICAZIONE

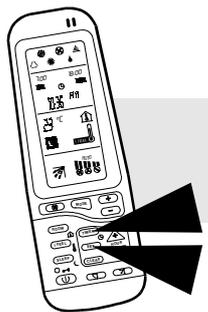
Scegliere il modo DEUMIDIFICAZIONE premendo il tasto MODO (2). Regolare la temperatura al livello desiderato (Tasti 5 e 6). In modo DEUMIDIFICAZIONE, il condizionatore d'aria funziona con il ventilatore a bassa velocità, indipendentemente dal dato di ventilazione indicato sui visualizzatore. La ventilazione pub essere fermata di tanto in tanto per evitare di raffreddare il locale.

REGOLAZIONE DELLA TEMPERATURA

Premere i tasti di temperatura (5) e (6) per modificare la temperatura indicata sui visualizzatore (13) in gradi centigradi (+) per una temperatura ambiente più elevata (-) per una temperatura ambiente più bassa.

VISUALIZZAZIONE DELLA TEMPERATURA AMBIENTE

Premere el tasto ROOM (16). La temperatura ambiente misurata ed il simbolo della temperatura ambiente appaiono sui visualizzatore . Per annullare la visualizzazione della temperatura ambiente, premere unodeiseguentitasti:
Tasto ROOM (16) oppure tasto MODO (2)
Nota : l'intervallo della temperatura ambiente va da O°C a 36°C con intervalli di 1°C. Il visualizzatore deve indicare Hi (temperatura superiore a 36°C) o LOW (temperatura inferiore a 2°C)

FUNZIONAMENTO AL MINIMO DI NOTTE (SLEEP)

Prremere il tasto SLEEP (7) per scegliere il FUNZIONAMENTO NOTTURNOAMINIMO.
Quando questa funzione viene attivata, il funzionamento del condizionatore d'aria verrà automaticamente fermato (OFF) dopo 7 ore. Se conte mporane a mente, la PROGRAMMAZIONE viene attivata, il condizionatore craria sarà su ON (marcia) ed OFF (arresto) a seconda dai parametri di PROGRAMMAZIONE.
Per annullare la funzione RALLENTAMENTO DI NOTTE, premere uno dei tasti seguenti:
Tasto ARRESTO/MARCIA (1) (ON/OFF) oppure tasto MINIMO DI NOTTE (7) (SLEEP)

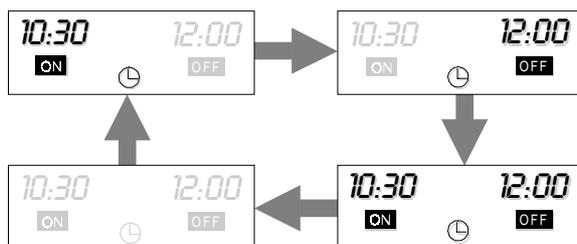
FUNZIONAMENTO IN MODO I FEEL

Premere il tasto (3) per attivare la funzione I FEEL. Il simbolo del termometro apparirà sul visualizzatore (13). Regolare la temperatura al livello desiderato (tasti 5 e 6). Verificare che il telecomando sia sempre puntato verso il condizionatore d'aria, con il sensore I FEEL (14) davanti. Evitare che il sensore sia disturbato da sorgenti di calore, come lampadine, apparecchi di riscaldamento, sole, eccà o direttamente dall'aria soffiata, perch, questo può indurre il sensore a trasmettere temperature sbagliate e perturbare quindi il funzionamento dell'apparecchio.

MODI DI FUNZIONAMENTO DEL TIMER

1- PROGRAMMAZIONE SU ON (marcia)

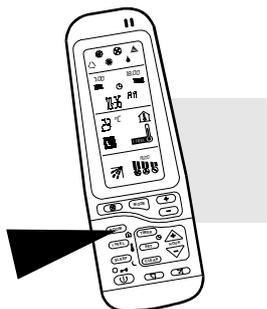
Questo modo permette di impostare l'ora dell'avviamento del funzionamento. Premere il tasto PROGRAMMAZIONE (10) fino al lampeggiamento del segno ON (marcia). L'ora dell'avviamento pub essere regolata mediante i tasti (+) (11) e (-) (12).
Premere il tasto SET (17) per attivare la PROGRAMMAZIONE.
Esempio: il funzionamento viene attivo a 10-30 AM.

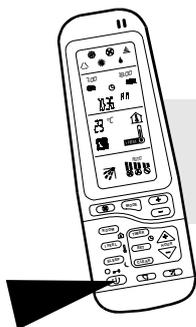
2- PROGRAMMAZIONE SU OFF (arresto)

Questo modo permette di impostare l'ora dell'arresto del funzionamento. Premere i 1 tasto PROGRAMMAZIONE (10) fino al lampeggiamento del segno OFF (arresto). L'ora dell'arresto pub essere regolata mediante 1 tasti (+) (11) e (-) (12).
Premere il tasto SET (17) per attivare la PROGRAMMAZIONE.
Esempio: il funzionamento si arresta a 12:00 PM (ore 24.00).

4-ANNULLAMENTO

Questo modo serve ad annullare il funzionamento della programmazione.
Premere il tasto CLEAR (18). Il funzionamento della PROGRAMMAZIONE si ferma e l'indicazione sul visualizzatore viene cancellata. Il sîstema è pronto per un nuovo utilizzo della PROGRAMMAZIONE.
Nota: Se il tasto PROGRAMMAZIONE (10) viene attivato e se non viene utilizzato alcun tasto di regolazione dell'ora oppure -), tasto SET o CLEAR entro 15 secondi ‘ il funzionamento della PROGRAMMAZIONE verrà annulato e gli ultimi parametri impostati verrano visualizzati.

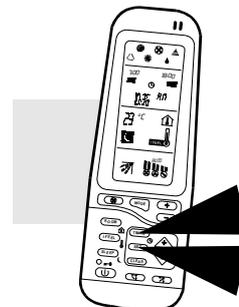
3- PROGRAMMAZIONE SU ON E OFF

Questo modo permette di impostare l'avviamento e l'arresto del funzionamento.
Premere 3 volte il tasto PROGRAMMAZIONE (10). Le ore di marcia e di arresto devono essere visualizzate, ed il segno ON deve lampeggiare.
Impostare l'ora di avviamento quindi premere di nuovo il tasto PROGRAMMAZIONE. Il segno OFF deve lampeggiare. Impostare l'ora d'arresto e premere SET per registrare tutti i parametri.
Le ore di inizio e di fine devono essere visualizzate.
Esempio. Avviamento a 10:30 AM ed arresto a 12:00 PM (ore 24.00).

FUNZIONAMENTO DELLA PROGRAMMAZIONE (orologio)

Per attivare il modo PRCGRAMMAZIONE premere il tasto (10) . Questo tasto permette di scegliere uno dei quattro modi di funzionamento previsti nella PROGRAMMAZIONE. Ogni volta che si preme il tasto (10), un altro modo viene attivato e pub essere regalato.I quattro modi si succedono come indicato qui di seguito

ARRESTO DEL CONDIZIONATORE D’ARIA

Premere iltasto MARCIA/ARRESTO (1) (START/STOP) perfermare il condizionatore d’aria. La spia (B) situata sull’apparecchio si spegne. La spia (A) resta accesa, il che indica che il condizionatore d’aria si trova in modo ATTESA (STAND BY) ed è pronto a ricevere una nuova istruzione dal telecomando.

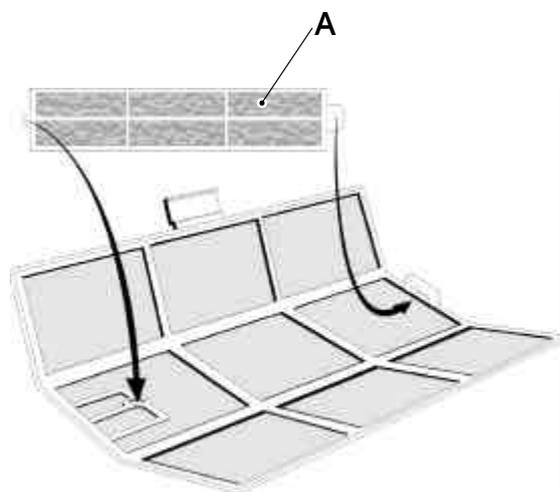
REGOLAZIONE DELL’OROLOGIO

La regolazione dell’orologio si effetua quando le pile sono inserite. Il telecomando visualizza l’ora impostata e la visualizzazione dell’orologio lampeggerà 0:00 oppure 12:00 AM fino alla nuova regolazione dell’ora.
Utilizzare i tasti (+) (11) e (-) (12) rispettivamente per registare le ore ed i minuti, quindi premere il tasto SET (17).
La regolazione dell’ora pub anche essere eseguita premendo il tasto SET (17) per 5 secondi. Il visualizzatore dell’orologio lampeggerà. Per una nuova regolazione dell’ora, seguire le istruzioni di cui sopra.

CHIUSURA / SICUREZZA BAMBINI

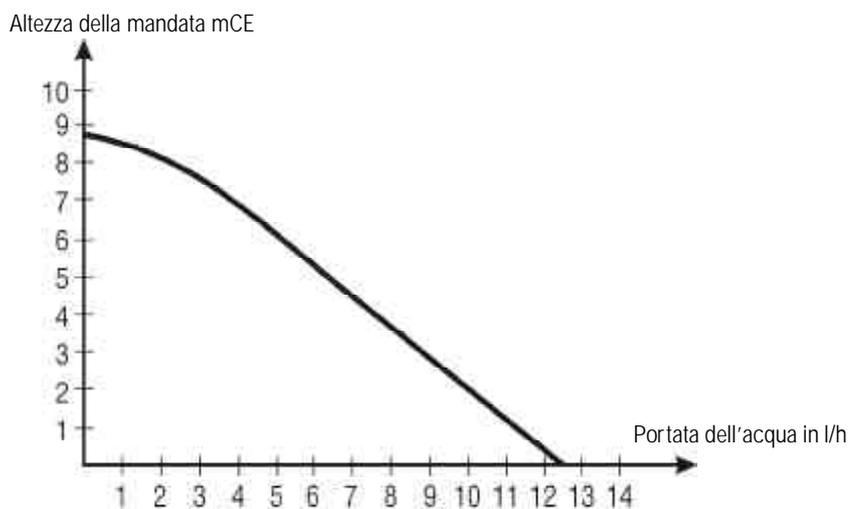
Premere il tasto (19), il telecomando chiuderà l’ultimo programma difunzionamento.
Nessun tasto funzionale potrà essere attivato. Premendo di nuovo il tasto (19), il telecomando verrà aperto. Quando la funzione di chiusura è attiva, la visualizzazione dell’ultima programmazione lampeggia ed il simbolo di trasmissione resta visualizzato.

FILTRAZIONE

• Tipo di filtro	:	Cassette a rimozione rapida
• Tipo media	:	Tessuto sintetico
• Classifica al fuoco	:	M4
• Resa media	:	55%
• Accesso	:	Al di sopra delle griglie di aspirazione
• Fissaggio	:	Mediante guide di scorrimento
• Spazio libero	:	Verticalmente verso l'alto
• Pulizia	:	Lavabile con acqua fredda addizionata con detergente (25 lavaggi max.) spolveramento a secco

- Vengono forniti un filtro a carbone attivo (A) nonché il relativo supporto dello stesso.

POMPA DI SCARICO DELLE CONDENSE

Il kit "POMPA DI SCARICO DELLE CONDENSE" è stato appositamente progettato per essere incorporato all'interno delle unità interne PXD.
Esso viene fornito "pronto ad essere collegato" ed è dotato di un rilevatore di livello d'acqua con 3 tops onde assicurare un funzionamento sicuro.

SPECIFICA POMPA E CURVA ALTEZZA / PORTATA DELL'ACQUA (U = 230 V)

Caratteristiche :

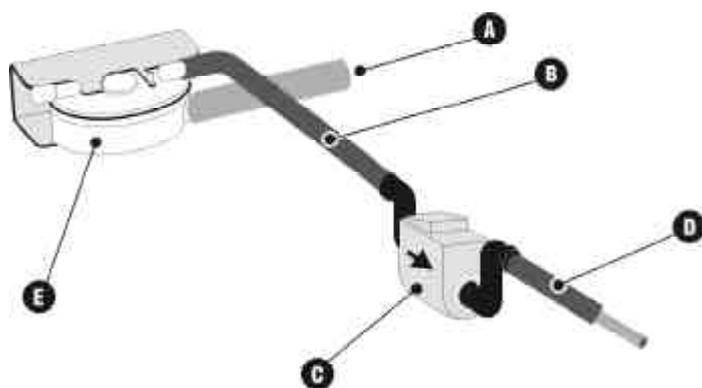
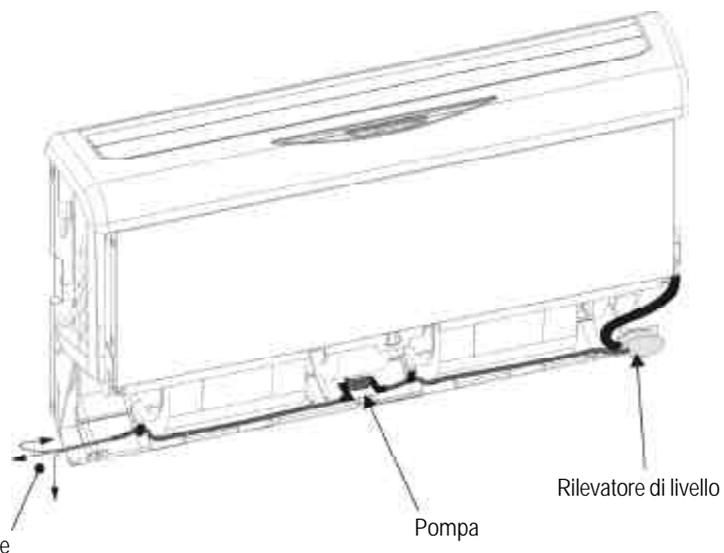
Tensione nominale .... ~230 V –50 Hz
Potenza assorbita .... 40 W
Intensità assorbita........................... 0,5 A
Portata acqua max. .... 12,5 l/h
Altezza della mandata max. .... 8,6 mCE

DEUMIDIFICAZIONE ALLE CONDIZIONI NOMINALI

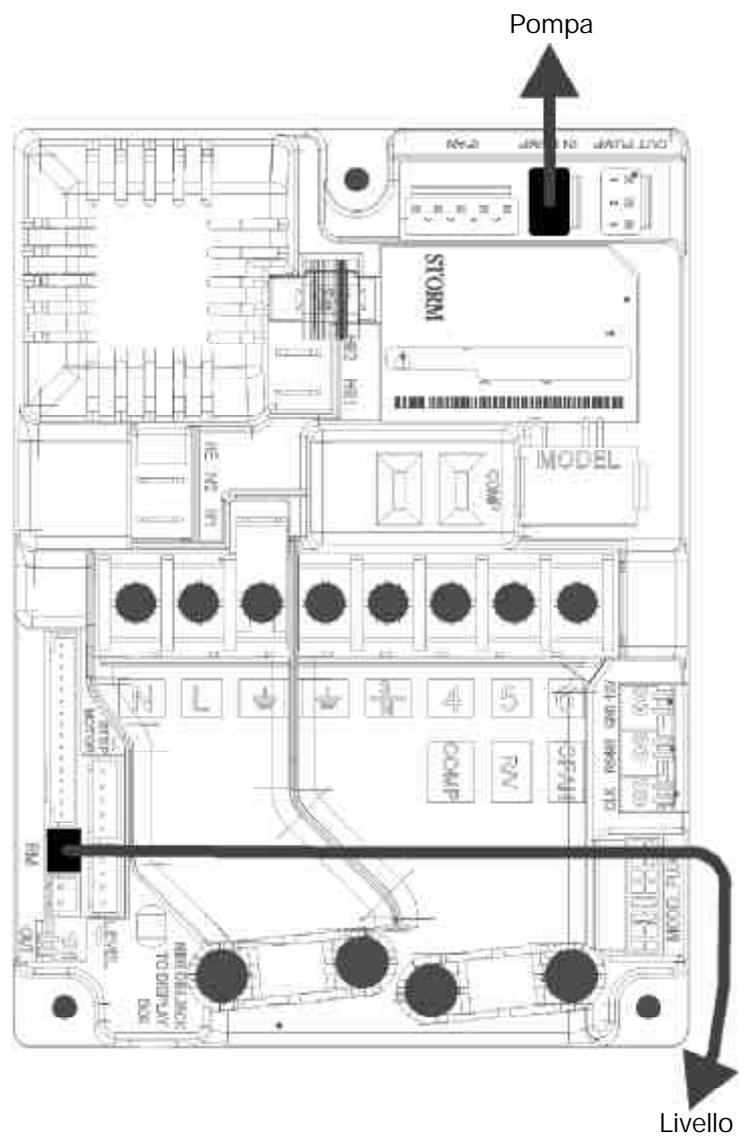
Temperatura esterna asciutta	TSE	35°C
Temperatura termometro asciutto	BS	27°C
Temperatura termometro umido	BH	19°C

Modello		PXD 9	PXD 12	PXD 15	PXD 18	PXD 24	PXD 28	PXD 30
Potenza totale	W	2640	3520	4400	5425	7040	7980	8800
Deumidificazione	l/h	1.00	1.35	1.69	2.24	2.70	3.05	3.62

POMPA DI SCARICO DELLE CONDENSE

INSTALLAZIONE MONTATA A PARETE

Ⓐ Tubo di aspirazione anellato Ø 16 mm
Ⓑ Tubo traslucido Ø 7 mm
Ⓒ Pompa di scarico delle condense
Ⓓ Tubo di mandata Ø 7 mm interno (3 metri forniti con il kit)
Ⓔ Rilevatore di livello dell'acqua

INSTALLAZIONE IN POSIZIONE SOFFITTO

POMPA DI SCARICO DELLE CONDENSE

Il collegamento elettrico semplificato si fa direttamente sulla scheda elettronica dell'apparecchio mediante due connettori forniti con il kit.

SISTEMA “TOUTES SAISONS”

Il sistema “TUTTE STAGIONI” (accessorio non montato in fabbrica) permette il funzionamento dell’apparecchio in posizione “FREDDO” in caso di basse temperature esterne fino a –10°C per la climatizzazione di locali a carico interno elevato.

FUNZIONAMENTO

Il gruppo di condensazione funziona con una variazione automatica di velocità di rotazione dell’elicoide in funzione della pressione di condensazione.

RISCALDAMENTO ELETTRICO (Accessorio)

Le batterie del riscaldamento elettrico dotate di resistenze riscaldanti vengono protette termicamente contro ogni aumento anomalo della temperatura mediante due termostat i:

– un termostato a riarmo automatico.
– un termostato a riarmo manuale.

Fissate a un quadro metallico rigido, le resistenze elettriche possono essere facilmente montate nell’unità interna PXD in posizione a parete o soffitto (vedi manuale di installazione fornito con il kit).

Potenze elettriche

		PXD 9	PXD 12	PXD 15	PXD 18	PXD 24	PXD 28	PXD 30
~230 V - 50 Hz	kW	1,25	1,25	2,00	2,00	3,00	3,00	3,00
3N ~400 V - 50 Hz	kW				2,00	3,00	3,00	3,00

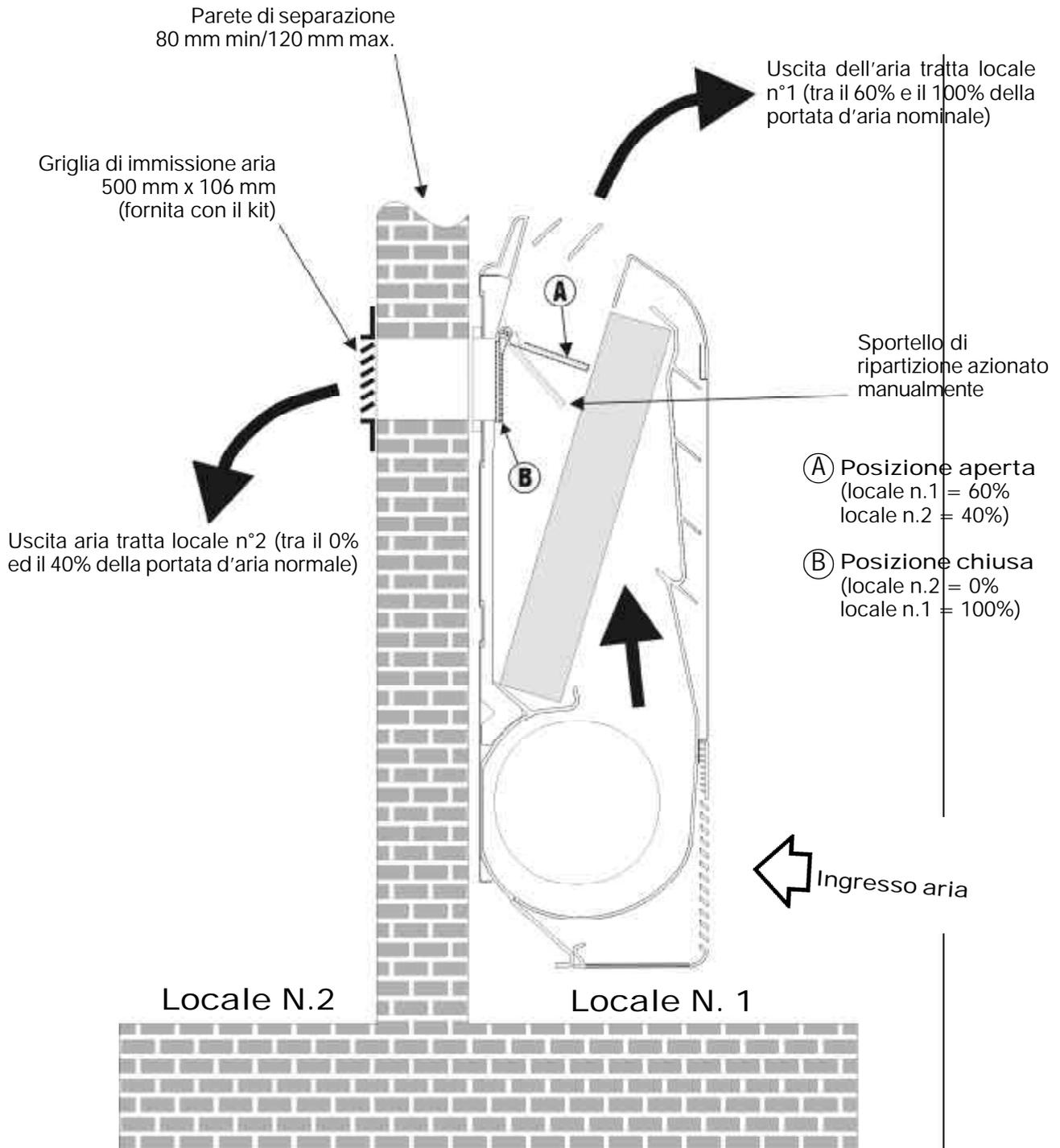
Nota :
Il riscaldamento elettrico è indispensabile per i modelli reversibili con temperatura esterna < 0°C.

La regolazione del funzionamento delle batterie elettriche viene eseguita dalla scheda elettronica dell’apparecchio.

Onde ridurre il consumo energico, le batterie elettriche vengono separate in due stadi, scattando a cascata in funzione del carico calorifico necessario per raggiungere il parametro preimpostato desiderato. Il 2° stadio scatta soltanto se la differenza, rispetto al parametro preimpostato è superiore a 1°C.

CASSONE DI RIPARTIZIONE (Accessorio)

Il cassone di ripartizione fornito in kit permette il raffreddamento (o il riscaldamento termodinamico) di due locali contemporaneamente separati da una parete. E' impossibile montare il cassone di ripartizione e il riscaldamento elettrico sulla stessa unità.

Azionato manualmente (lato destro dell'apparecchio), uno sportello isolato, situato all'interno del cassone di trattamento permette di immettere fino al 40% dell'aria trattata nel secondo locale.

TELECOMANDO A PARETE RCW (Accessorio)

Un telecomando a parete con filo ed infrarossi è disponibile in accessorio. Esso raggruppa tutte le funzionalità di gestione del vostro climatizzatore PXD (vedi descrizione di cui sotto). Il telecomando in questione permette di pilotare contemporaneamente fino a 10 unità interne PXD(parametro preimpostato identico per tutte le unità installate).

1. Regolazione della temperatura
2. Temperatura del locale
3. Modo di funzionamento
4. Rallento di notte
5. Funzione “I FEEL”
6. Swing-scansione automatico del flusso dell’aria
7. Selezione dell’orologio
8. 3 velocità di ventilazione fisse + 1 automatica
9. Convalida dei parametri dell’orologio
10. Annullamento dei parametri dell’orologio
11. Regolazione delle ore marcia/arresto

TELECOMANDO A PARETE RCW (Accessorio)

Caratteristiche

- Pilotaggio di un massimo di 10 unità con lo stesso parametro impostato
- Lunghezza massima tra la prima unità ed il telecomando = 25 metri (cavo 4 x 0,2 mm² che assicura l'alimentazione ed il pilotaggio della prima unità).
- Lunghezza massima tra la seconda unità = 300 m (cavo 1 x 0,2 mm² che assicura il pilotaggio delle unità installate)
- Angolo max. del segnale ad infrarossi 30°